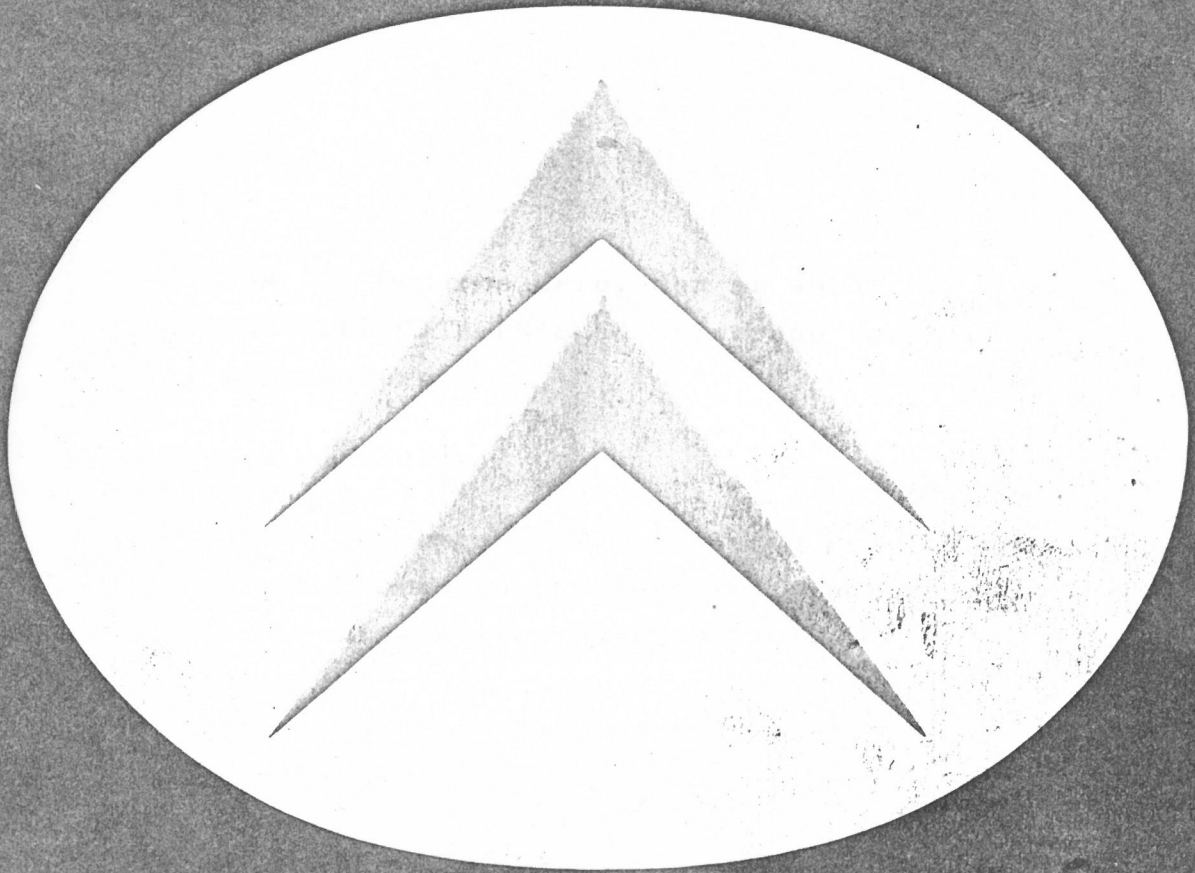
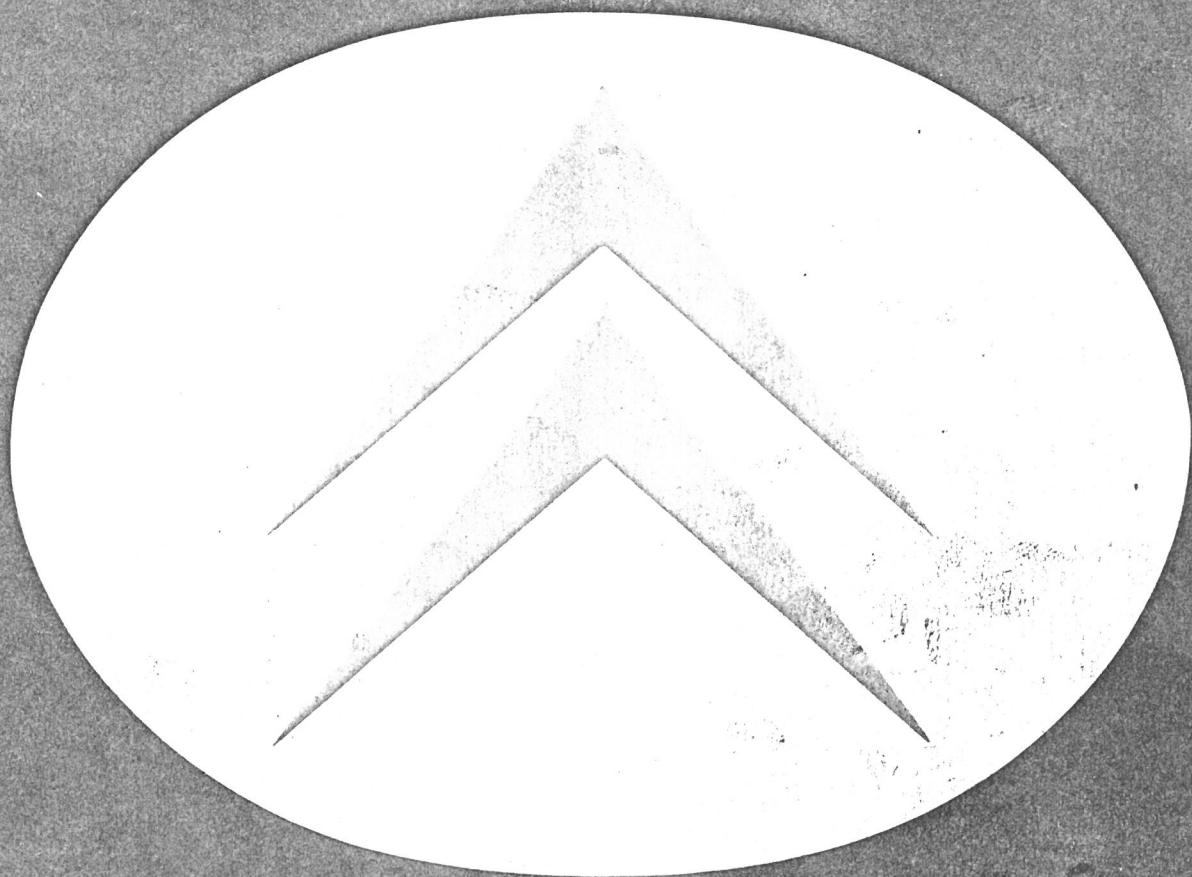


CITROËN

Säpöskolen



CITROËN



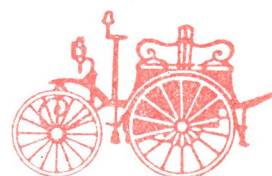
CITROËN

Kursus for medarbejdere, der er ansat hos
AUTOMOBILES CITROËN'S autoriserede værksteder
og forhandlere.

Kurset omhandler:

Gennemgang af motoren, og gennemgang
kontrol og justering af indsprøjt-
ningssystem på BX Diesel.

E.R. 08/1984



TILSPÆNDINGS MOMENTER

Hovedlejebolte		7,00 mkg.
Plejlstangsmøtrikker		5,00 mkg
Svinghjulsbolte		5,00 mkg
Bolt på tandremshjul på knastaksel		3,50 mkg
Bolt på remskive på knastaksel		3,50 mkg
Bolt og møtrik på remstrammer		2,00 mkg
Dyseholdere i topstykke		9,00 mkg
Tilspænding af dyse i dyseholder		13,00 mkg
Tilspænding af rør på dyse	2,2 -	2,50 mkg
Tilspænding af rør på pumpe		2,80 mkg
Møtrik på pumpehjul ROTO - DIESEL		5,00 mkg
Bolt på remskive (dæmper) samt 3 dråber loctite frenb.		15,00 mkg
Topbolte	1. tilspænding	3,00 mkg
	2. "	6,00 mkg
Derefter løsnes boltene 90° og tilspændes tilslut		6,00 mkg
Efter 3 timers afkøling (åben hjelm) tages trykket af kølesystemet. (dæksel af expansionsbeholder)		
Skrue for skrue og i den viste rækkefølge løsnes boltene 1/4 omgang, hvorefter de efterspændes		6,50 mkg

D I E S E L M O T O R

1 6 2



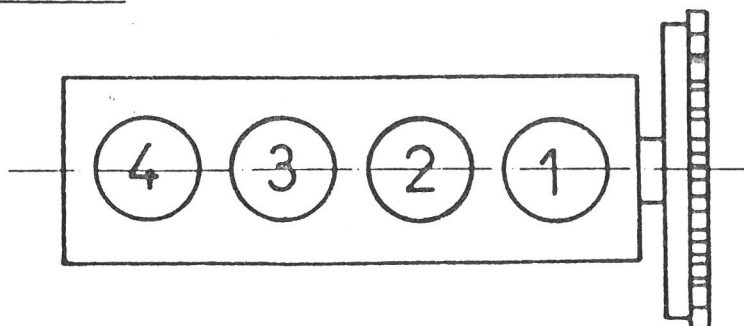
Motorblok fremstillet af støbejern, og topstykket af aluminium,
tværstillet motor med 30° hældning bagud

TYPER

BX 19 D

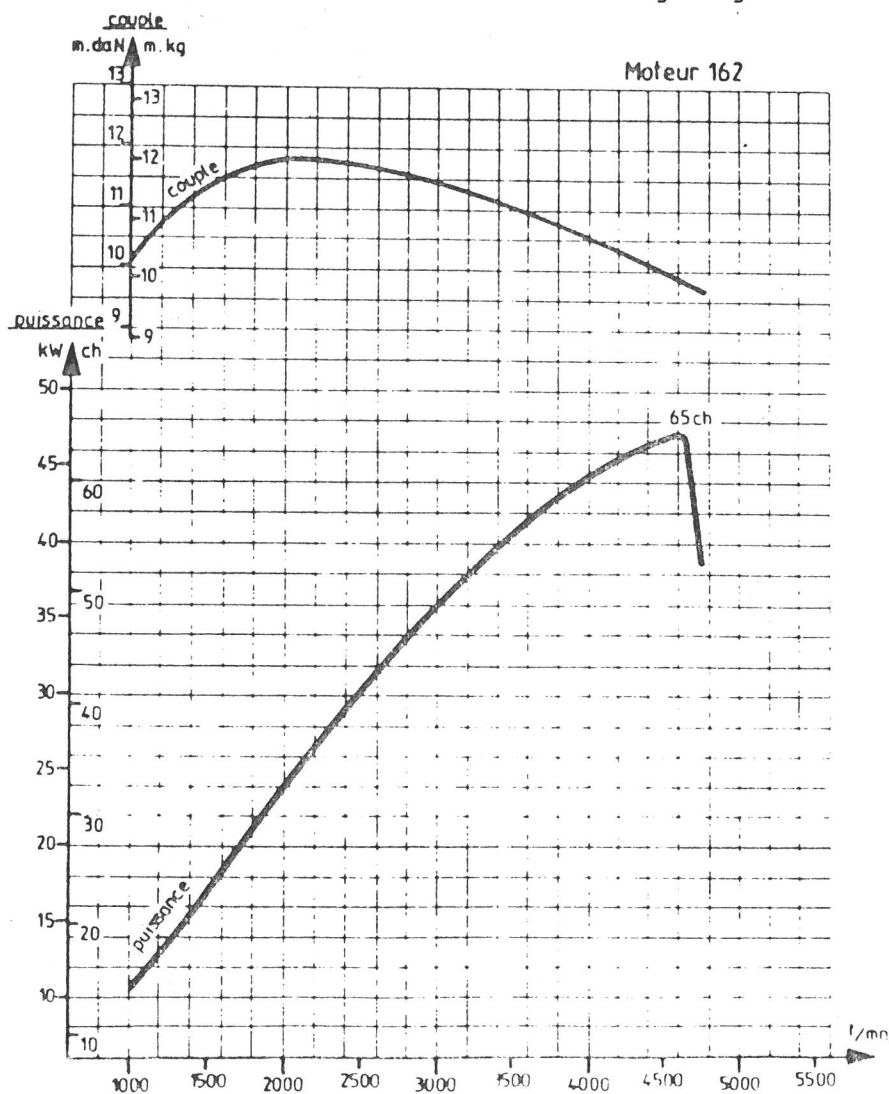
BX 19 RD

BX 19 TRD

CYLINDER RÆKKEFØLGE

KARATERISTIKKER

Type	162
Franske adm. HK-værdi	6 CV
Cylindervolume	1905 cm ³
Antal cylindre	4 på række
Boring	83 mm
Slaglængde	88 mm
Kompressionsforhold	23,5/1
Indsprøjtningstidspunkt	1 - 3 - 4 - 2
Max effekt	47 kw ved 4600 omdr/min
Max drejningsmoment	11,8 kg ved 2000 omdr/min
Rotationsretning	mod uret set fra svinghjuls- siden
Placering	tværstillet og med 30° hæld- ning bagud

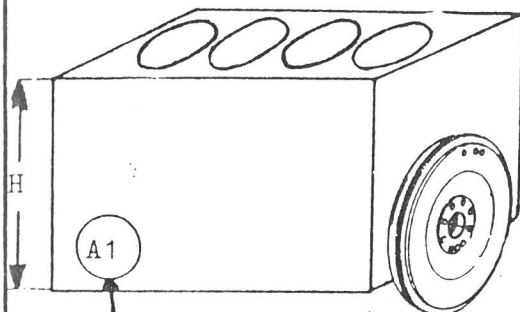


MOTORBLOK

Motorblok med 5 hovedlejer.

Materiale: støbejern

Højde på motorblok: $235 \pm 0,05$



Standard Ø		Mærke	Forarbejdning Ø
SERIE	83	uden	83 à 83,018
		A 1	83,03 à 83,048
REPARATION	83,2	R 1	83,20 à 83,218

markeret med farve

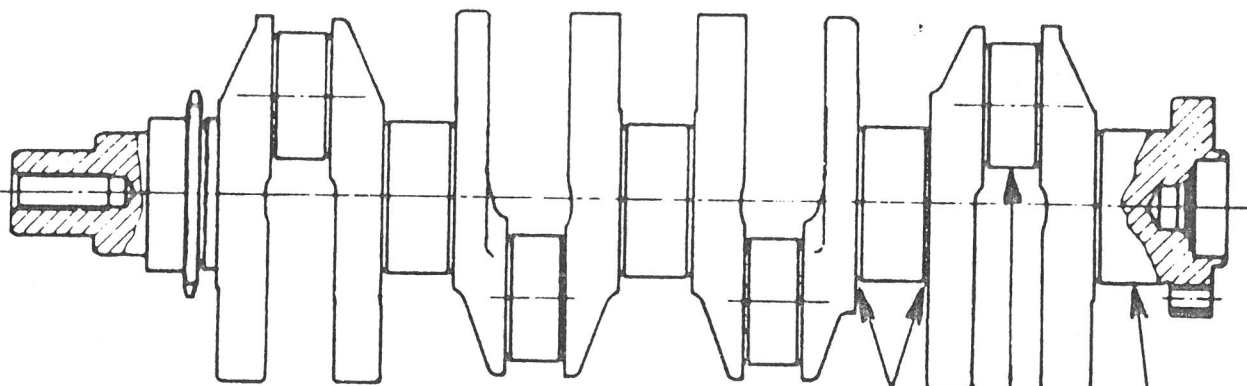
På øverste pakningsflade findes riller i motorblok til materialavandring mellem cylindrene.

Lejer på krumtap

Hvert hovedleje er mærket fra 1 til 5 med udgangspunkt fra svinghjul. På hovedlejeoverfald nr. 1 findes lodrette sidepakninger (aksialslør).

KRUMTAP MED 5 LEJER

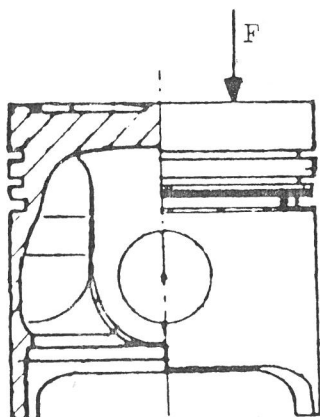
Materiale: Støbejern, hærdet gennem induktion. Hovedlejesøler og plejlstangssøler er glatte.



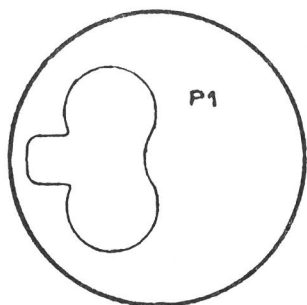
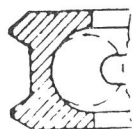
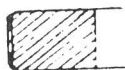
Aksialslør: 0,07 à 0,32 mm

CLASSE	Justerskiernes tykkelse
SERIE	2,28 à 2,33
REPARATION	2,38 à 2,43
	2,48 à 2,53

	Plejlstangssøle	Hovedlejesøle
SERIE	49,984 à 50	59,981 à 60
REPARATION	49,684 à 49,7	59,681 à 59,7
Slaglængde $88 \pm 0,1$		

STEMPEL

set fra F

STEMPELRINGE

Det mærke der er indgraveret på stempelringens overflade skal vendes mod stempeltoppen.

Materiale: AS 18 UNG

Vægtklasse

4 vægtklasser med hver sin mærkning:

P1 - P2 - P3 - P4

Disse mærker er ihugget stempeltop.

Boring for stempelpind

Ingen forsætning.

Tolerance mellem stempelpind og stempel: 0,003 til 0,014 mm.

Cylinderstempel

Arbejdstolerance 0,061 til 0,097 mm.

Kompressionsring

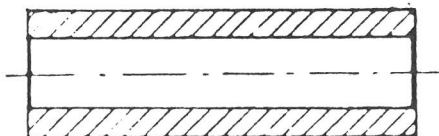
Skrabering

Olieskrabering m. ekspansionsring.
Ekspansionsring skal forskydes 180° i forhold til olieskraberingen.

Stempelringe	Stempelrings-tolerance
Kompressionsring	0,2 à 0,4
Skrabering	0,15 à 0,35
Olieskrabering	0,1 à 0,3

STEMPELPIND

Materiale:

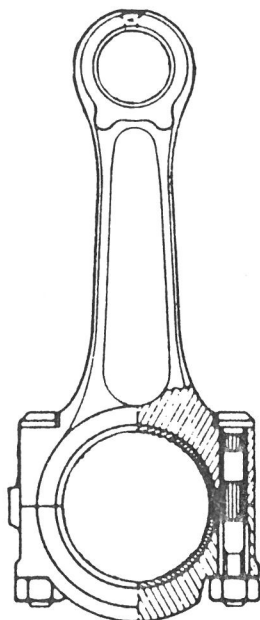


Ø indvendig: 13,8 - 14,1 mm

Ø udvendig: 24,994 - 25 mm

Frit monteret i stempel og plejelstang.
Holdt på plads ved hjælp af 2 låse.PLEJSLSTANG

Materiale: 20 M 5 hærdeet og anløbet stål



Symetrisk plejlstang

Slør mellem plejlstang og stempelpind:
0,007 til 0,026 mm

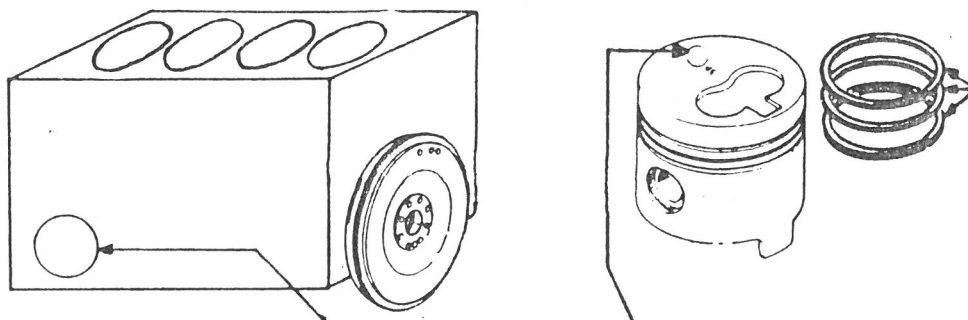
Glatte lejer

materiale: AS 15

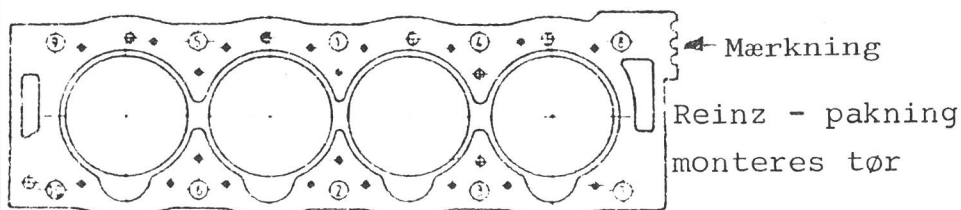
Vægtforskellen på plejlstængerne må
ikke overstige 4 gram.

Plejlstangslængde: 145 ± 0,025 mm.

CYLINDERBLOK - STEPLER - STEPELRINGE



Standard diameter		Mærkning		
		blok	stempler	stempelring
SERIE	83	ingen	ingen	
		A 1	+ 3	
REPARATION	83,2	R 1		

TOPPAKNING

Afhængig af stemplernes fremspring over motorblokken vælges en pakningstykkelse, således at kompressionsforholdet 23,5/1 bibeholdes.

Ved måling af stemplernes fremspring skal der altid tages hensyn til det højeste fremspring.

	Stempelfremspring	Pakningstykkelse	Mærkning af pakning
	0,54 à 0,65	1,49	1 hul ell. hak
	0,65 à 0,77	1,61	2 hul ell. hak
	0,77 à 0,82	1,73	3 hul ell. hak

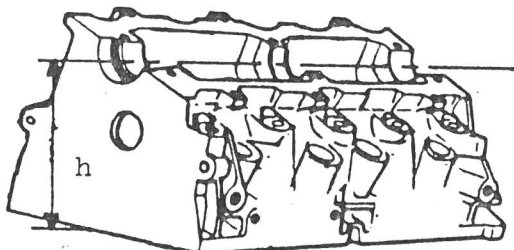
TOPSTYKKE

Topstykke med turbulensammer af typen "Ricardo Comet V".

Materiale: AS5U3Y3o

Tilladt skævhed: 0,03 mm

Det er ikke muligt at afrette pakningsfladen



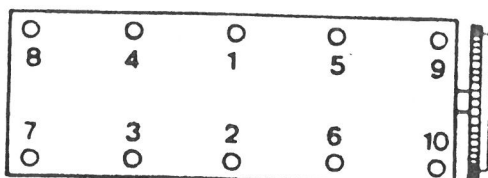
h: original-højde: 139,95-140,25

Tilspænding af topstykke efter udskiftning af pakning.

A. Før boltene monteres skal såvel flader som gevind smøres og der skal påsættes nye rundskiver, der monteres med den buede side opad.

I den på tegningen viste rækkefølge forspændes de 10 bolte 3 mdaN, dernæst tilspændes de 6 mdaN, hvorefter de løsnes 90° og til slut tilspændes 6 mdaN.

B. Start motoren og lad den køre ca. 3000 omdr./min i 10 min. Efter minimum 3 1/2 times afkøling med åben motorhjelme tages trykket af kølesystemet ved at aftage dækslet på ekspansionsbeholderen. Skrue for skrue og i den viste rækkefølge løsnes boltene 1/4 omgang, hvorefter der efterspændes 6,5 mdaN. Denne efterspænding skal straks gentages.




Ingen efterspænding
ved 1000 KM

Side lo			CITROËN [^]
			Serviceskolen

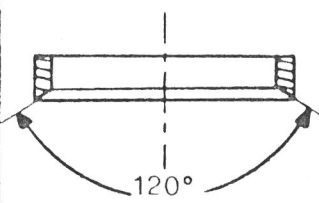
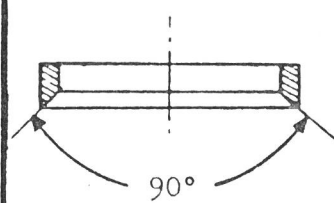
B - Ventilstyr

Materiale: Messing UZ36M3A2SPB

			Indsugning og Udstødning	
	∅ Indvendig boring		8,02 à 8,042	
	længde		49,75 à 50,25	
	∅ udvendig	SERIE		14,043 à 14,054
				14,119 à 14,13
		REPARATION		14,279 à 14,29
				14,579 à 14,59
	∅ boring i top-stykke	SERIE		13,965 à 13,997
				14,035 à 14,067
		REPARATION		14,195 à 14,227
				14,495 à 14,527

C - Ventilsæder

Materiale: perlitisk støbejern

		Indsugning	Udstødning
			
∅ udvendig		31 à 31,2	28,7 à 28,9
∅ udvendig	SERIE	39,112 à 39,137	34,112 à 34,137
		39,312 à 39,337	34,312 à 34,337
	REPARATION	39,412 à 39,437	34,412 à 34,437
		39,612 à 39,637	34,612 à 34,637
∅ boring i top-stykke	SERIE	38,975 à 39,025	33,975 à 34,025
		39,175 à 39,225	34,175 à 34,225
	REPARATION	39,275 à 39,325	34,275 à 34,325
		39,475 à 39,525	34,475 à 34,525

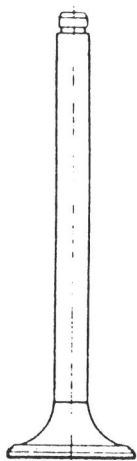
D - Ventilfjedre

2 fjedre pr. ventil på inds. og udst.

	Indvendig fjeder	Udvendig fjeder
Trådens diameter	2,7	3,8
Fjederens indvendige diameter	14,1 à 14,5	21,4 à 21,8
Antal vindinger	9,5	8
Højde (ubelastet fjeder)	44,3	51
Højde (når fjederen er belast.)	38,4 mm ved 8,5 kg 29,3 mm ved 15,2 kg	42,4 mm ved 18 kg 33,3 mm ved 27 kg
Mærke	Grøn	Grøn

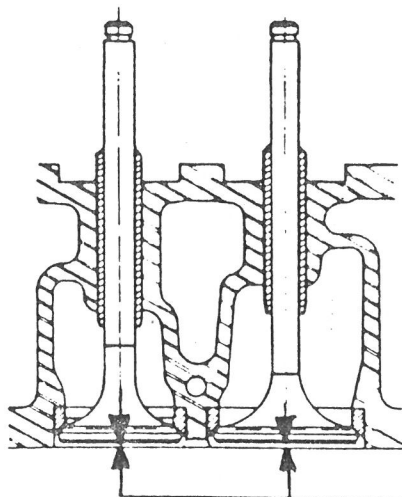
E - Ventiler

2 ventiler pr. cylinder



	Indsugning	udstødning
Ventilstammens	7,980 à 7,995	7,960 à 7,975
Ventilhoved Ø	37,8 à 38	32,8 à 33
Total-længde	112,4	112
Sædevinkel	120°	90°

.Montering.....

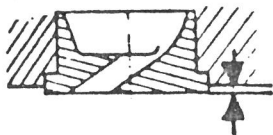


Ventilsammentrækning	
indsugning 0,9 à 1,45	udstødning 0,5 à 1,05

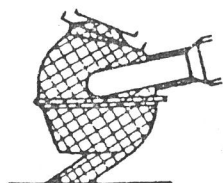
F - FORKAMMER

Halvt turbulensskammer i stål, indskudt og placeret ved hjælp af en stålkugle $\varnothing 3$

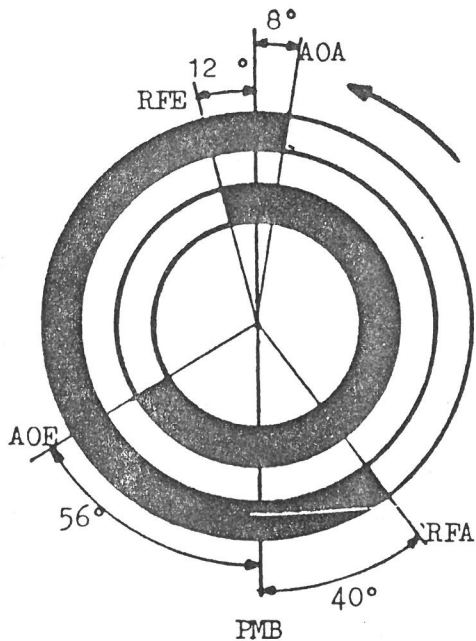
	Kammerets Diameter	Kravens Tykkelse	Boring i Topstykke
Serie	32,05 à 32,089	4	32 à 32,039
	32,25 à 32,289	4,1	32,2 à 32,239
Reparation	32,45 à 32,489	4,2	32,4 à 32,439
	32,65 à 32,689	4,3	32,6 à 32,639

Montering af FORKAMMER

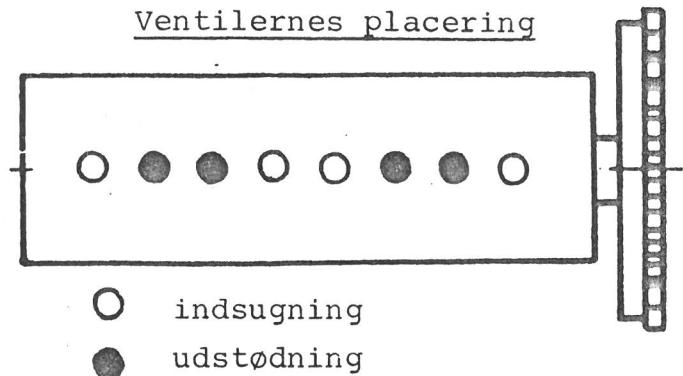
Efter montering skal fremspringet ligge mellem 0 og 0,03 mm

FORKAMMERETS VOLUMEN

Volumen : 10,29 cm³

VENTILSTYRING

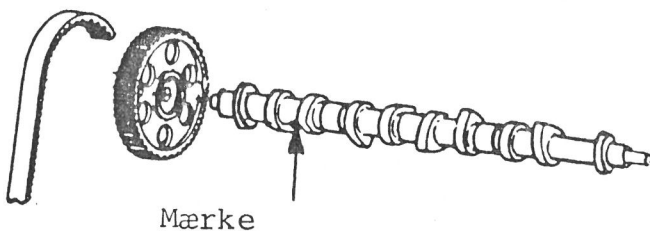
Ventilstyring med en teoretisk ventiltolerance på 0,30 mm for ind- og udstødningsventiler på kold motor.

Ventilernes placering

- indsugning
- udstødning

Knastaksel

Overliggende knastaksel virkende direkte på ventilløfterne, trukket af tandrem.



Knastakslen drejes om en tap i 3 lejer der er nummereret fra 1 til 3 nr. 1 er placeret ved svinghjulet. Askislsløret på 0,025 - 0,114 mm bestemmes af hovedleje nr. 2 og er ikke justerbart.

Det drivende hjul er fastkilet på knastakslen.

Mærket DIST findes i svinghjulssiden.

Justering af ventiltolerance - Kold motor

INGEN JUSTERING VED 1000 KM
KUN INDGREB I TILFÆLDE AF ARBEJDE PÅ TOPSTYKKE

Fremgangsmåde

Anbring kammens bagside så den står over for den ventil der skal justeres.

Tykkelse
på skiver

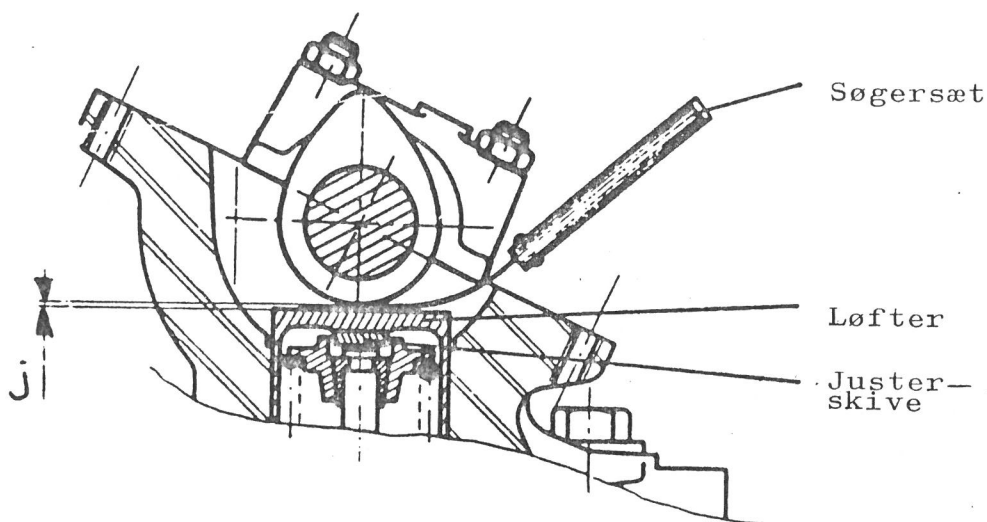
de 2,225 à 3,025
de 0,025 en 0,025mm

de 3,025 à 3,55
de 0,075 en 0,075mm

Værdi = J

Indsugning
0,15 à 0,25 mm

Udstødning
0,35 à 0,45 mm



Følgende fremgangsmåde følges ved justering af ventiler.

Afmonter knastakslen (3 leje overfald)

Fjern ventilløfterne og mærk dem

Mål og tilpas i overensstemmelse med ovennævnte værdier

Monter de nye skiver

Monter ventilløfterne på plads

Monter knastakslen, smør den og tilspænd lejeoverfaldene

Drej knastakslen ved hjælp af værktøjet (306016T) min 2 omgange

Kontroller ventiltolerance

De der ikke er OK skal justeres om

Indstilling af ventilstyring

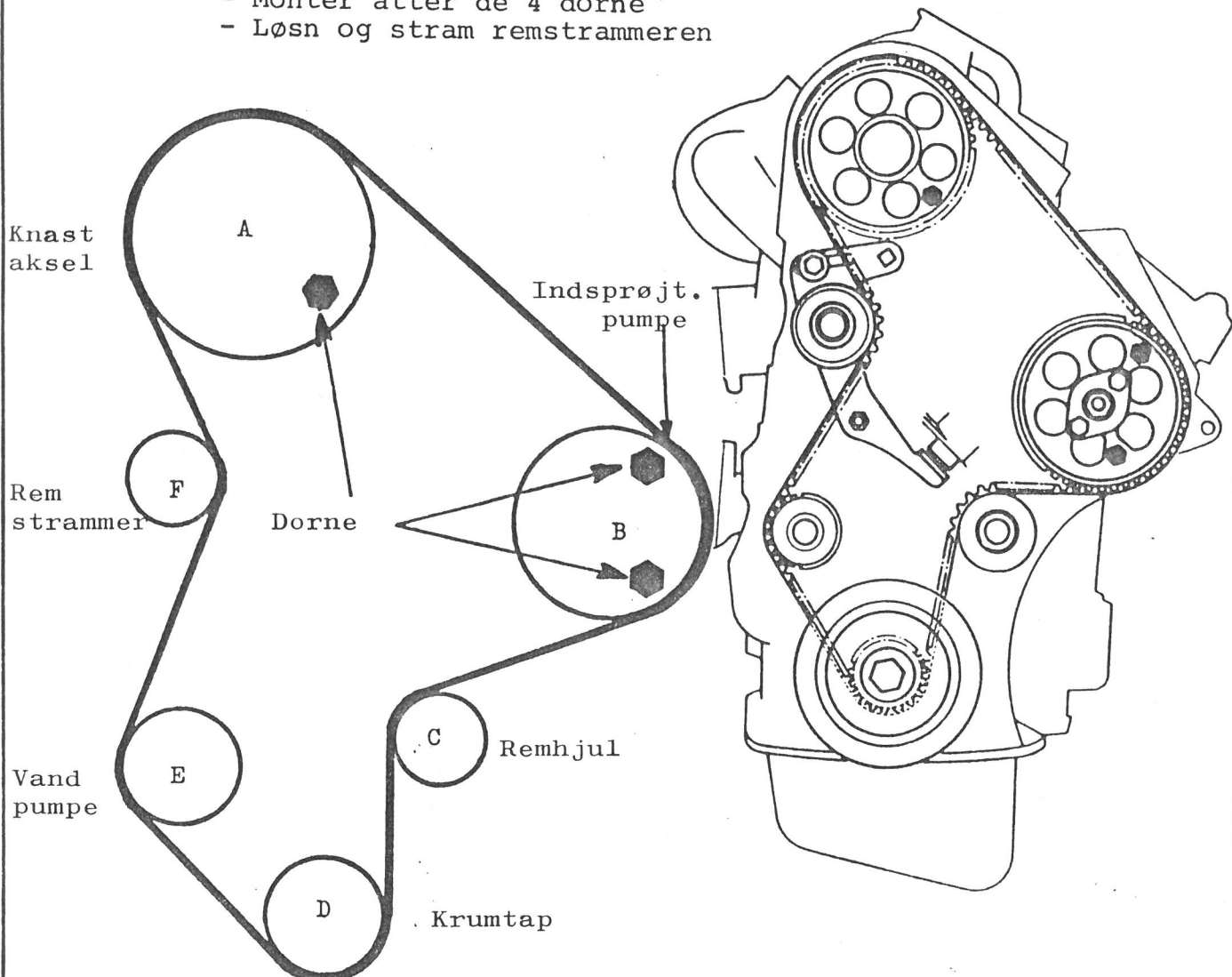
- Bloker:
- Knastakselhjulet A med en skrue
 - Svinghjulet
 - Indsprøjtningspumpehjulet B med 2 skruer

Løsn remstrammeren F. lad den gå tilbage til max. ved at komprimere stødstangen og holde den i denne position. Anbring tandremmene i følgende rækkefølge:

- På krumtaphjulet D
- På den flade rulle C
- På indsprøjtningspumpe-hjulet B
- På knastakselhjulet A
- På remstrammeren F
- På vandpumpehjulet

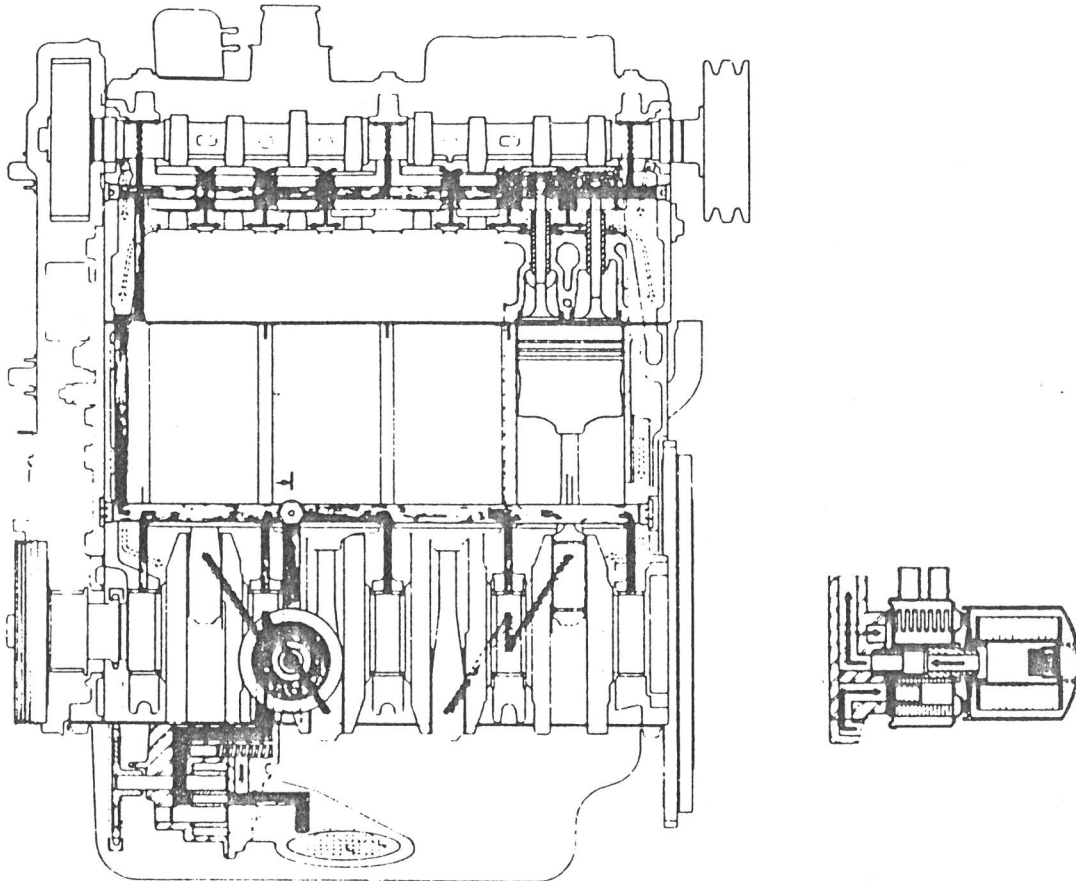
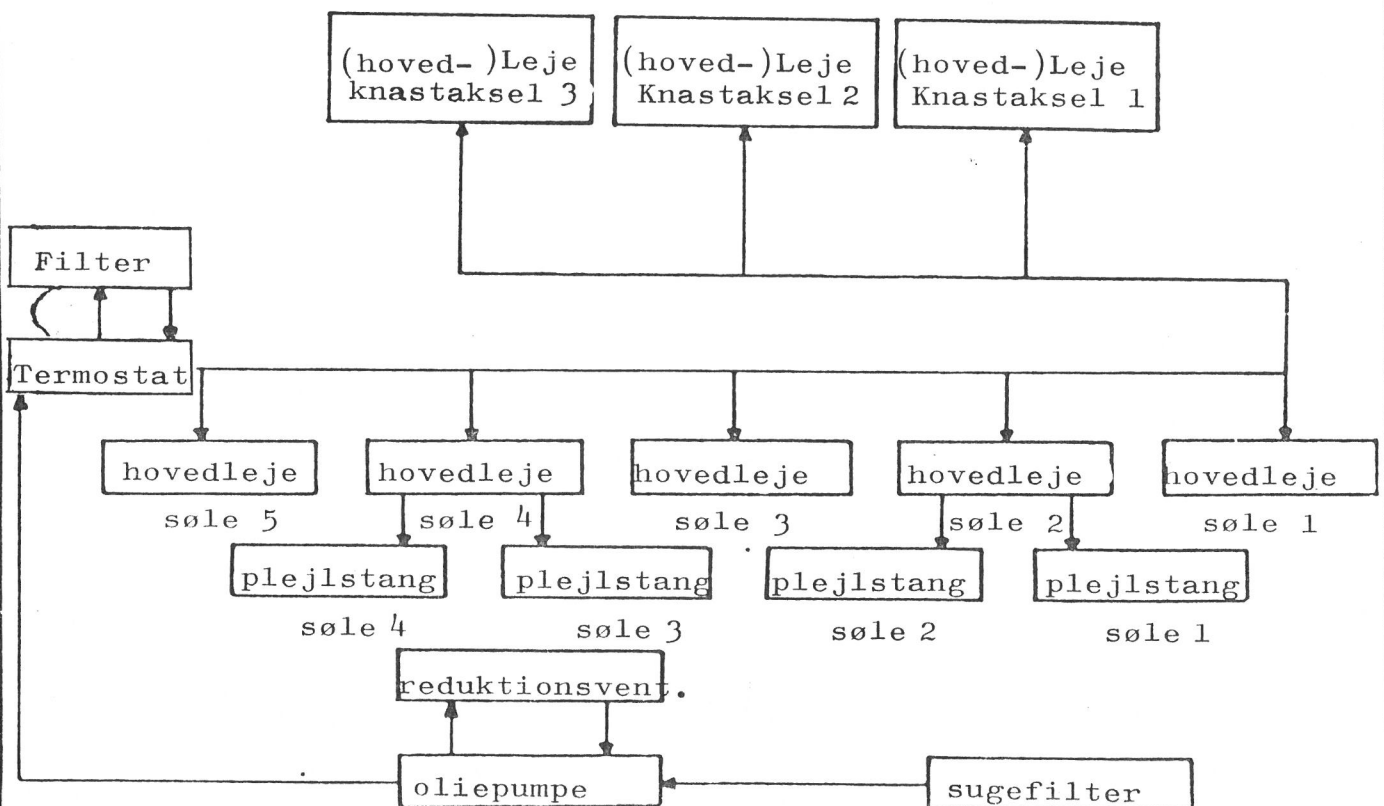
Løsn og stram remstrammeren. I støddæmperen er indbygget et fjeder der bestemmer hvor stramt tandremmen spændes.

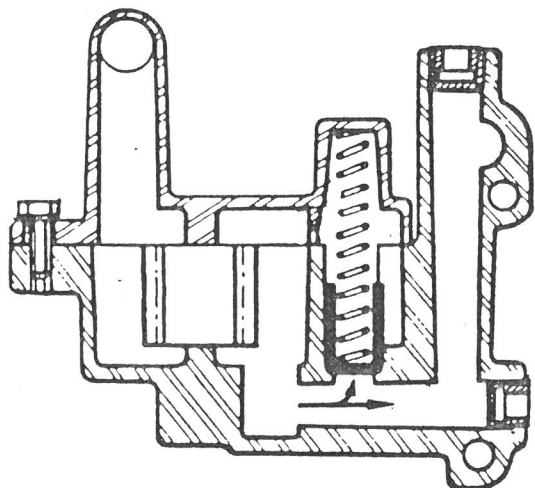
- Afmonter de 4 dorne
- Drej motoren 2 omdrejninger
- Monter atter de 4 dorne
- Løsn og stram remstrammeren



- Smørekredsløb

Tryksmøring

1 - Smøreskema

OLIEPUMPE

Kædedrevet pumpe med indbygget reduktionsventil.

Pumpen drives af krumtappen ved hjælp af en kæde.

KRUMTAPHUSUDLUFTNING

Krumtaphusudluftningen omfatter et kondenseringskammer. Den opsamlede olie sendes tilbage til bundkaret, hvorimod oliedampene sendes mod indsugningssystemet.

Olietryk ved 90°		2,2 bars min. i tomgang 3,5 bars à 4 000 tr/mn
Kapacitet	Ved Olieskift	4,5 l
	Olieskift + Filter	5 l
	Mell. mini - Maxi	2 l
Olietype		TOTAL SUPER DIESEL 15 W 40
		Ved temp. under - 12°C TOTAL RUBIA S 10 W
Olieskift		ved 1000 et 1500 km og for hver 7500 km

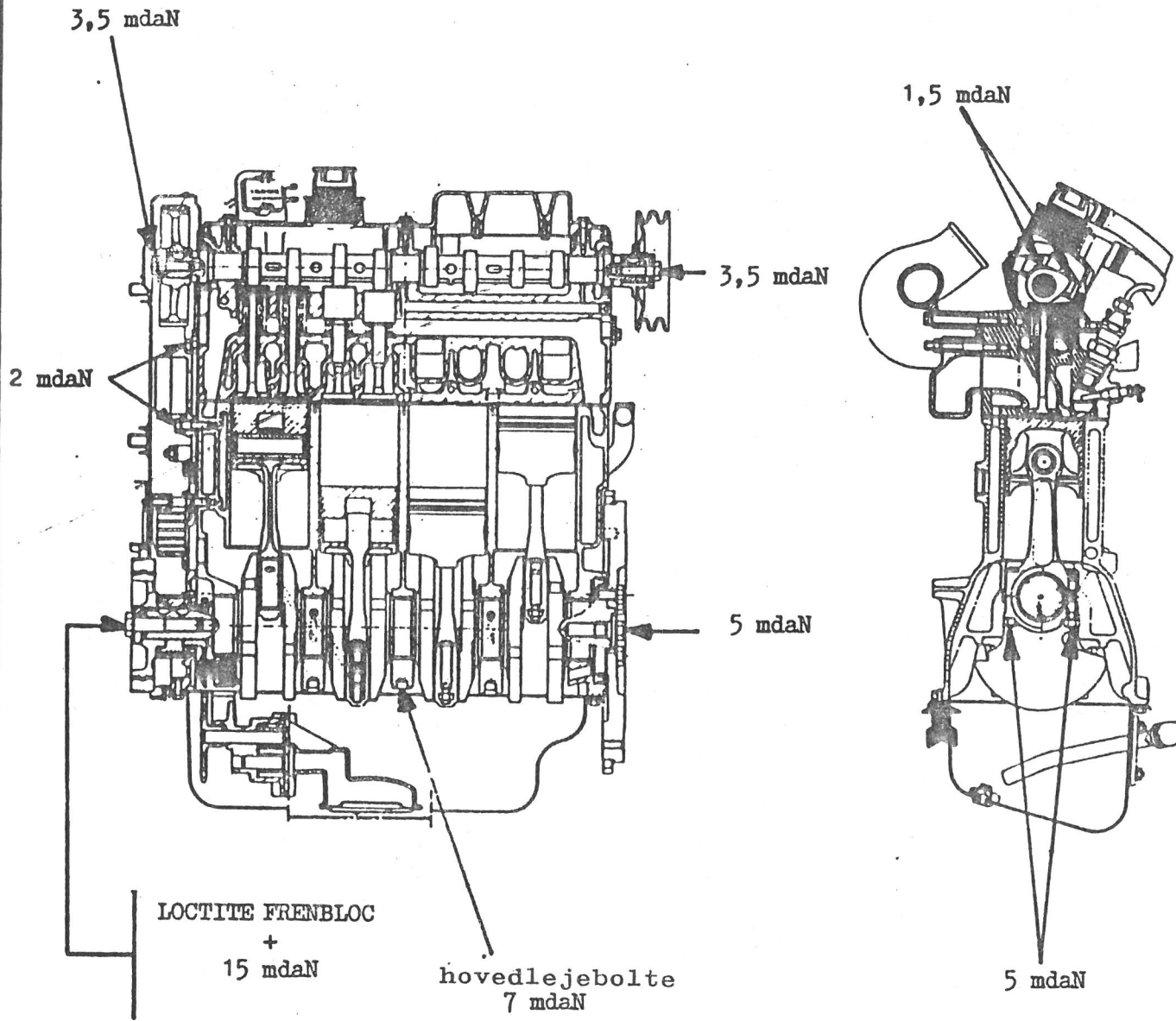
FILTER



Oliefiltertype : PURFLUX LS 468

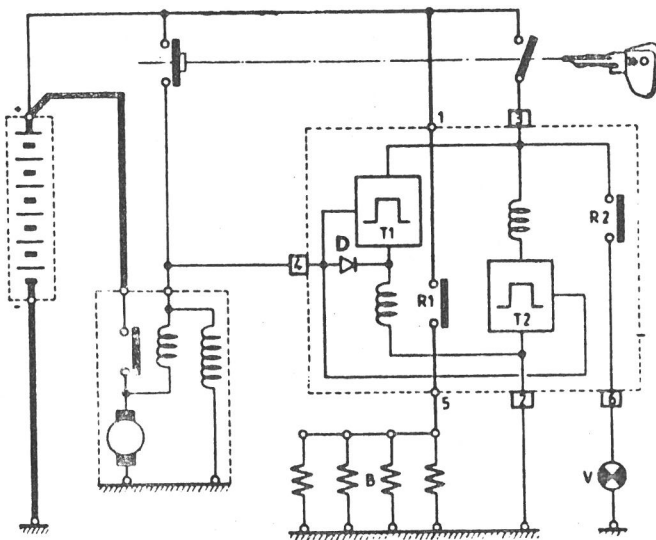
Filter skiftes : ved 1000 - 1500 KM
og derefter for hver
7500 KM

Tarering af reduktionsventil	4 bars	
Tarering af bypass på filter	1 bar	
Tarering af by pass på varme veksler.	1 bar	
Manokontaktens tarering	slukker 0,8 bar	tænder 0,58à0,44 bar
Tarering af thermo kontakt	140°C	

VI - Tilspændingsmomenter - pakninger.



-  Pakning
-  Pakningsmasse

FORVARMNING1 - CIRCUIT DE PRECHAUFFAGE

Strømforsyningen til forvarmerrørerne styres af en elektronisk styreboks.

FUNKTIONER

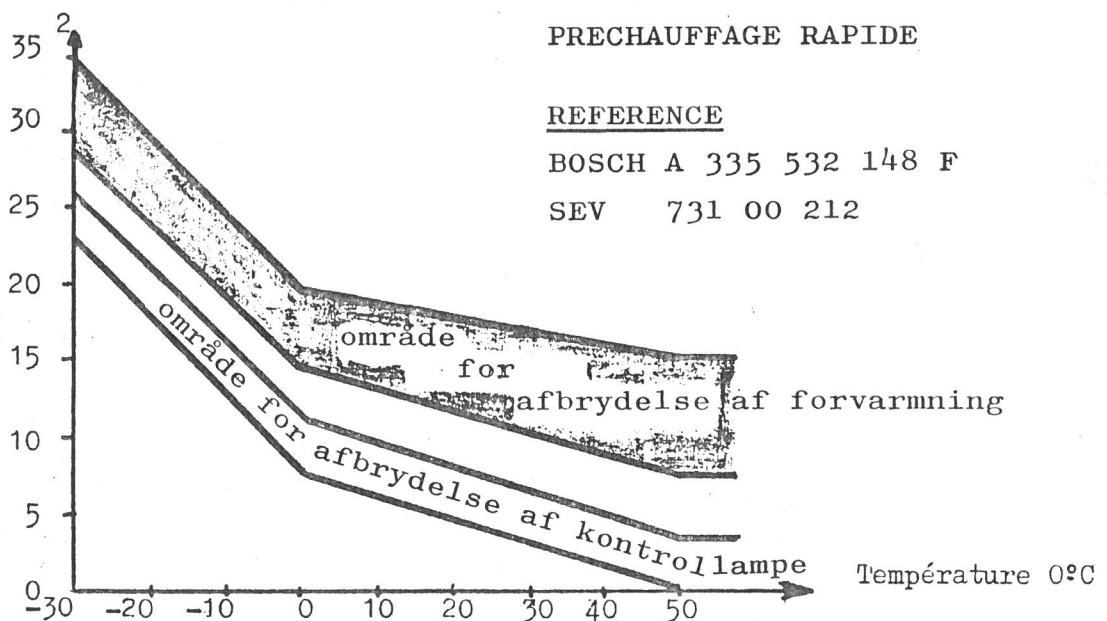
Strøm til gløderør når tænding slutes (forvarmningstiden afhænger af temperaturen udenfor).
Strøm til gløderør når starteren aktiveres.

IDENTIFIKATION

Huset er blåt, med en selvklæbende mærkat med teksten: PRECHAUFFAGE RAPIDE

REFERENCE

BOSCH A 335 532 148 F
SEV 731 00 212

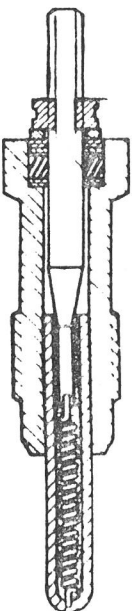
FORVARMERRØR

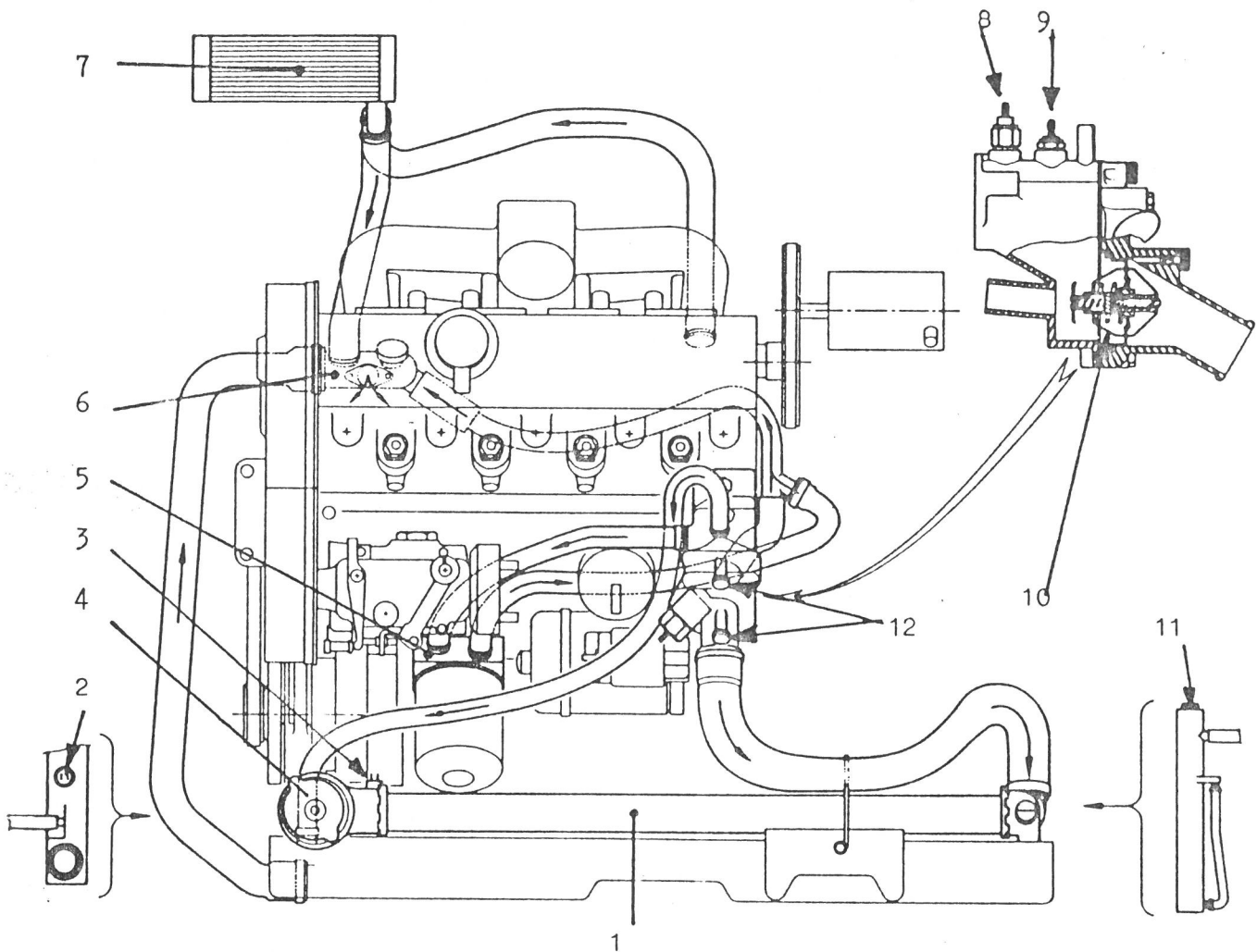
Forvarmerrør med grafit

Reference : BERU 0100221118

Fastgørelses \emptyset : 12mm

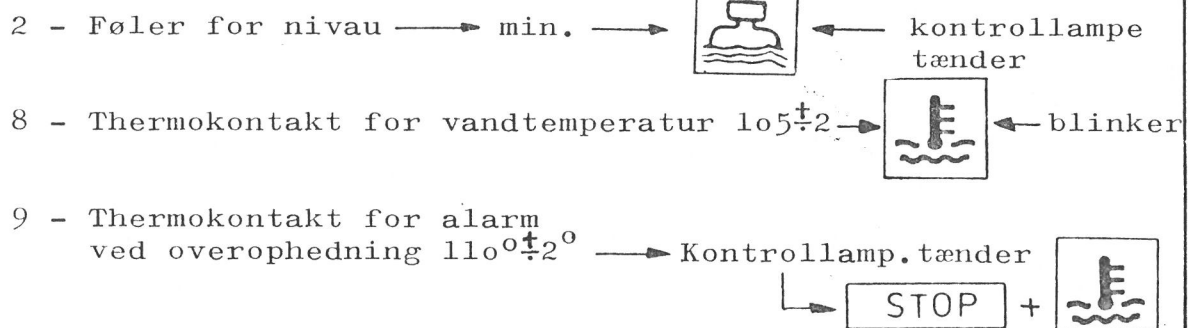
Modstand ved 20°C : 0,3 à 0,4 Ω



KØLERKREDSLØB

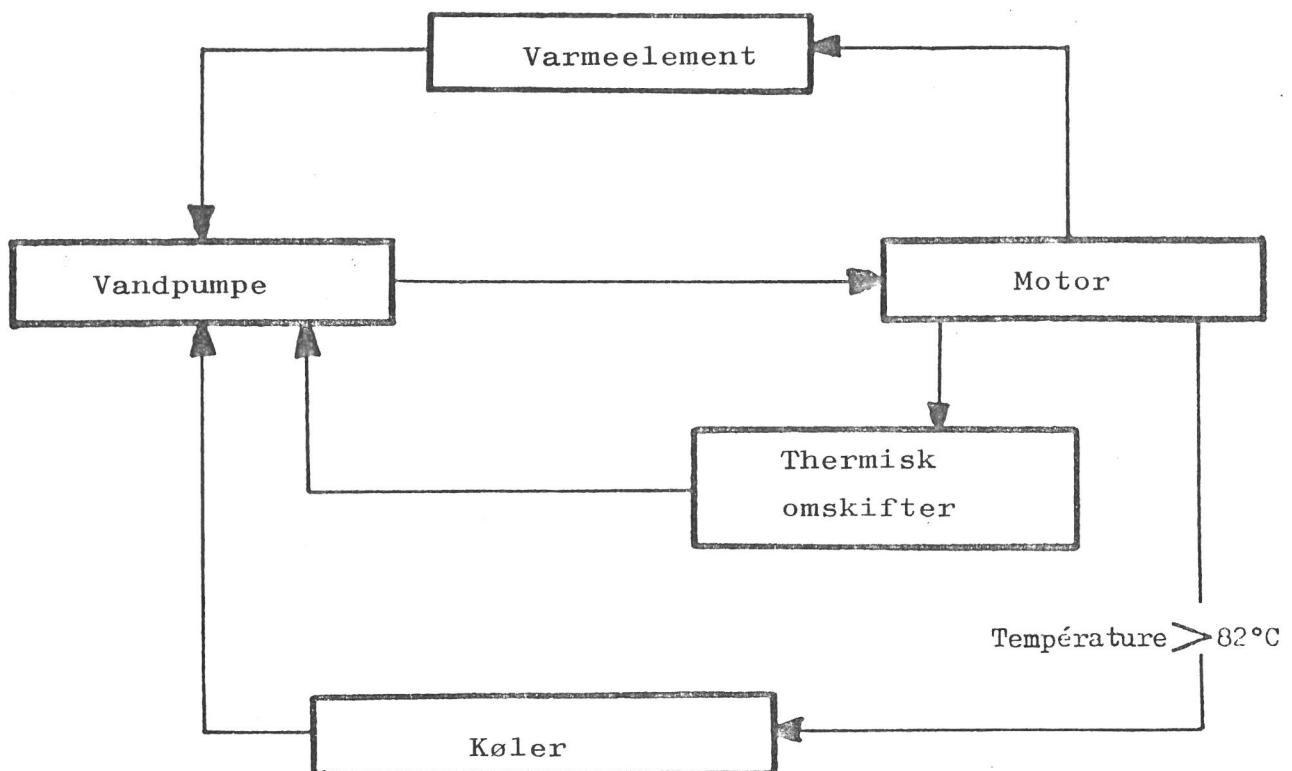
Kølekedsløb med indbygget expansionsbeholder i køler

- | | |
|---|--------------------|
| 1 - Køler | 6 - Vandpumpe |
| 3 - Thermokontakt til styring af motorventilator. | 7 - Varmeelement |
| 4 - Påfyld. prop | 10 - Termostat |
| 5 - Thermisk omskifter | 12 - Udluft. skrue |



KARAKTERISTIKA

Kapacitet.....	7.0 ltr.
Antifrostvædske hele året.....	÷ 15° (fra fabrik)
Tryk i kølekredsløb.....	1 bar (dæksels tarering)
Opretstående køler i kobber.....	22,6dm ² køleoverflade
Motorventilator.....	1 vinge med 8 blade
Termostat.....	79°C (åbner) 82°C (fuld åben)
Thermokontakt med tilslutning til motorventilator	
1 hast.....	86°-90°C
2 hast.....	90°-96°C

KØLEKREDSLØB

Aftapning af kølesystem

Skal foretages hvert andet år:

Dæksel(4) på køler afmonteres

Aftapningsbolt på motorblok afmonteres

Spændebånd på kølerens nederste slange løsnes og slangen demont.

Påfyldning og udluftning af kølesystem

Håndtag til varmesystem åbnes

Udluft.skruer(11 og 12) afmonteres

Fyld derefter langsomt væske på kølesystemet, så snart væsken begynder at løbe ud gennem udluftningsskrueerne, skal disse genmonteres.

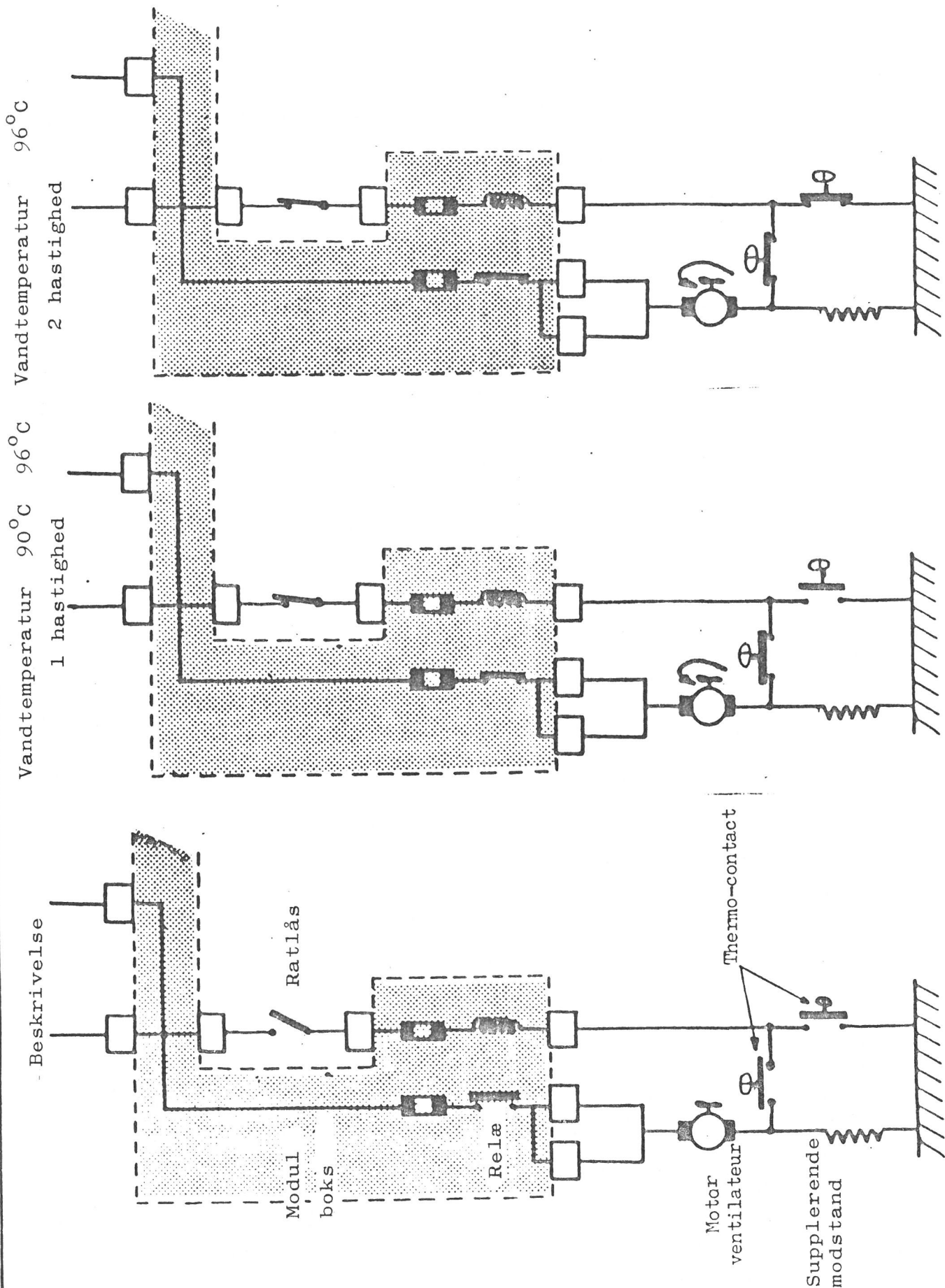
Fyld derefter væske på helt til kanten.

Start motoren, lad den køre indtil første til- og frakobling af ventilatoren.

Fyld vand på køleren til korrekt højde.

Skru proppen på køleren

Elektrisk skema for motor-ventilator



KOBLING

Tør enkeltpladekobling.

Trykfod af membran-type, mekanisk betjent med kabel.

Koblingspedalen har ingen frigang, da tryklejet hviler konstant på trykfoden.

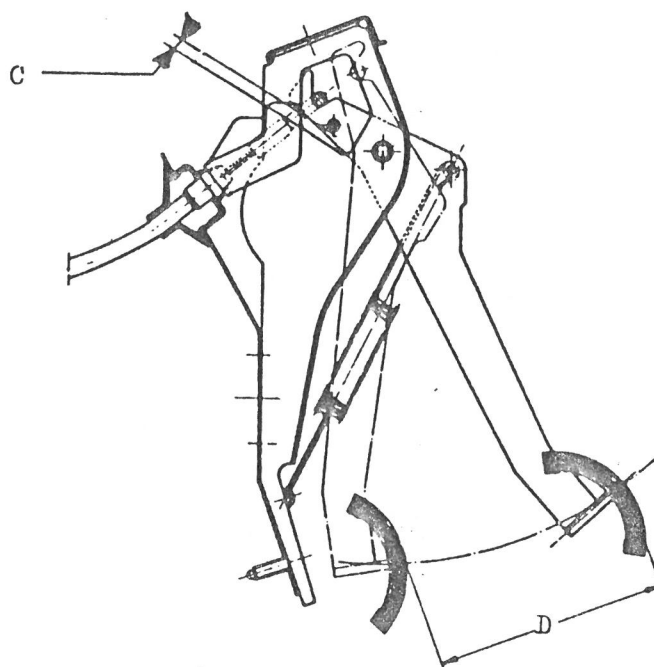
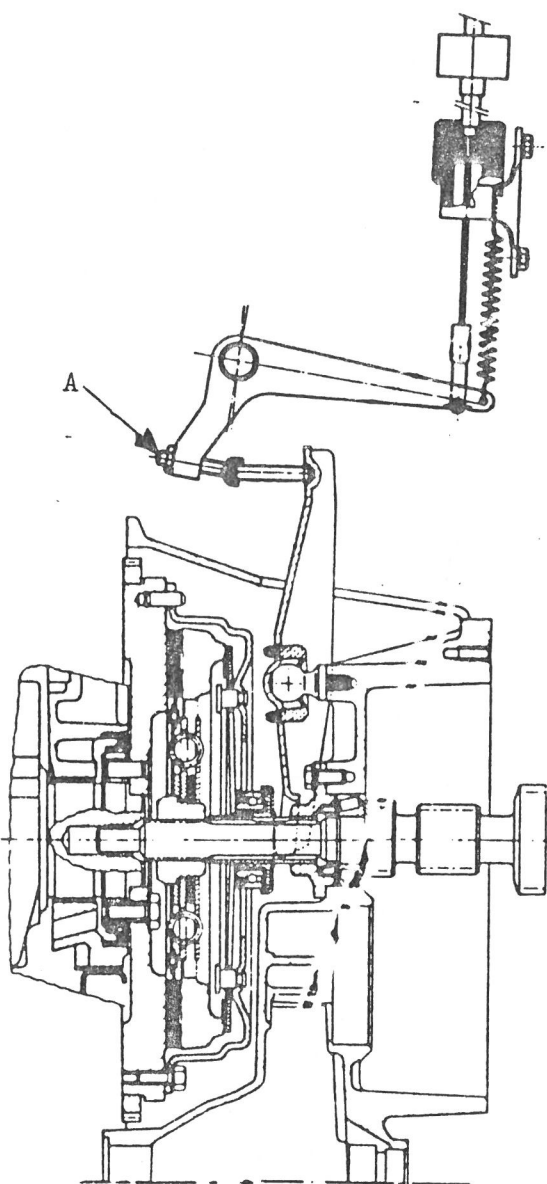
KARAKTERISTIKA

Nav : LUK Type 319 0643

Belægning F 755

Trykfod : LUK Type 4120 07400

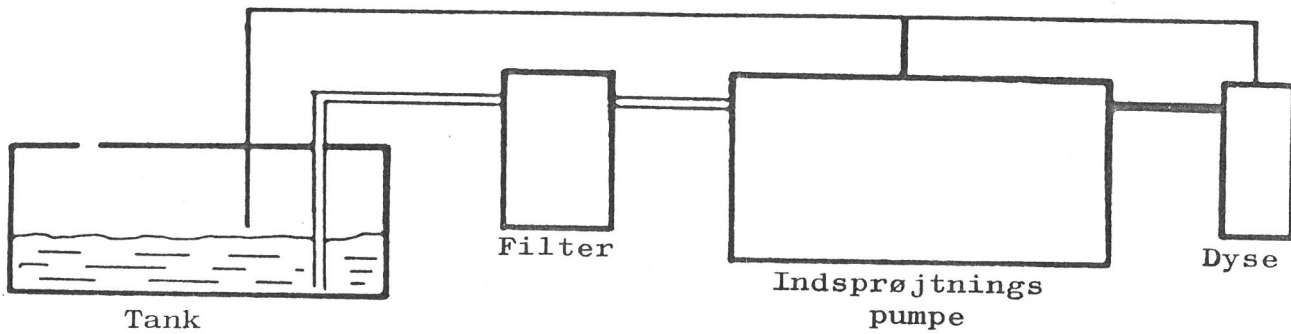
Trykleje : VERTO eller SKF

JUSTERING

Justering af pedalhøjde. Drej på skruen A til afstand C opnås

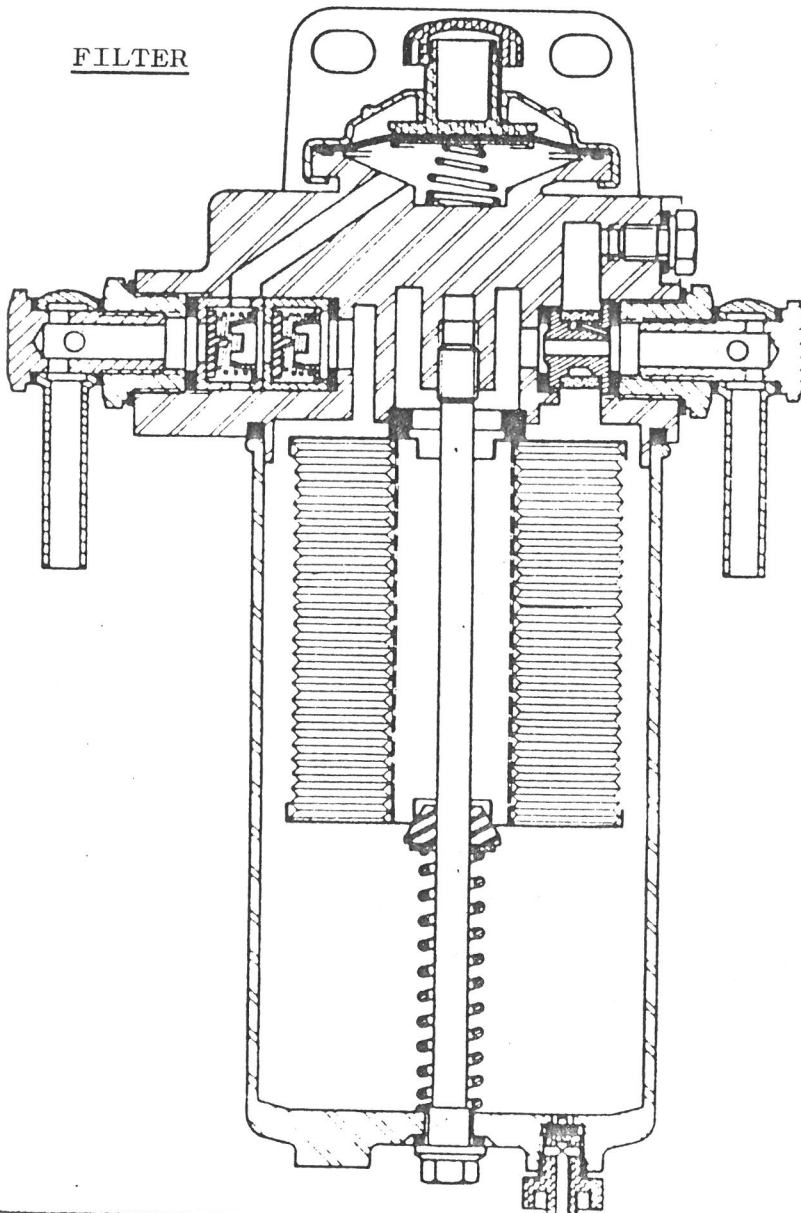
Drej på skruen A til afstand C opnås = min. 8 mm

Kontroller pedalvandrings D denne skal være mellem 130 og 150 mm

BRÆNDSTOFKREDSLØBTANK

Tankkapacitet 52 liter.

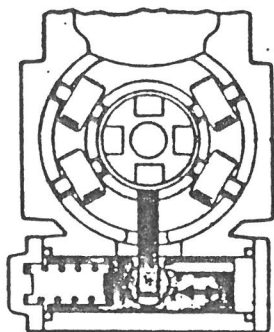
Der er monteret en skilleplade om sugefilteret, der er monteret på sugeslangen.

FILTER

Filter med håndpumpe (med membran) til udluftning, samt dekanterings-kar i letmetal.

KARAKTERISTIKA

Filter PURFLUX typ. CP31ADKL
 Filterelement C 180
 Filter-overflade 50 dm²
 Udskift. for hver 30000km

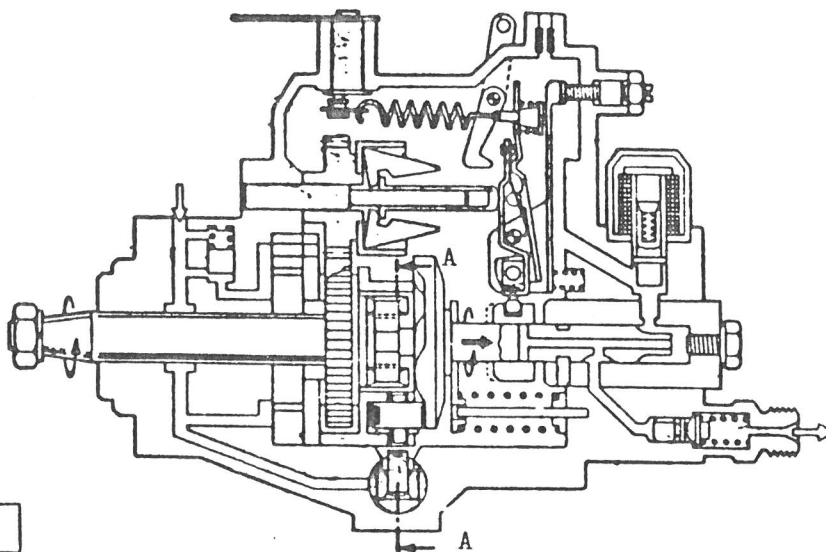
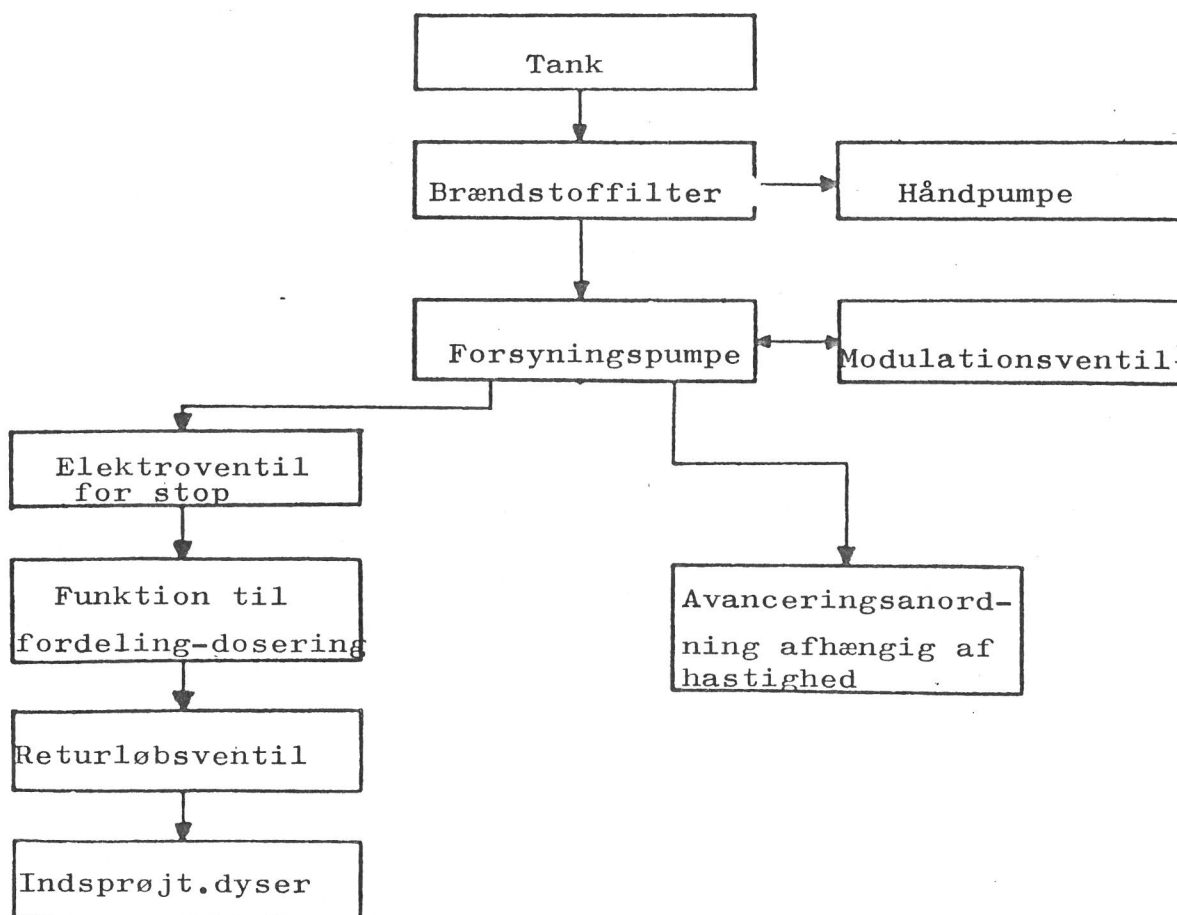
INDSPRØJTNINGSPUMPEIDENTIFIKATIONBOSCH GERMANY 

NR 0 460 494 153

VE R 162

Type 518

015 441 79164

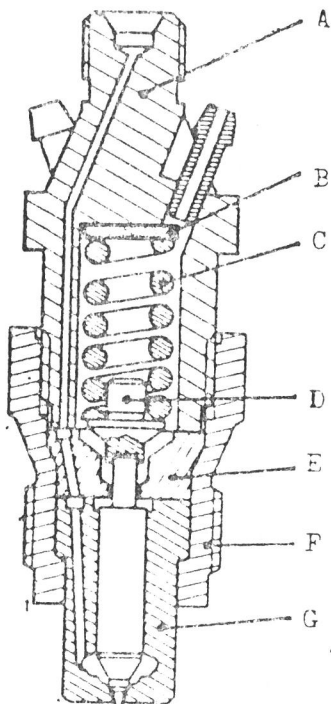
FUNKTIONS-OVERSIGT

INDSPRØJTNINGSDYSEKarakteristika

Længde	:	400 ± 1 mm
Indv. diameter	:	2,5 mm
Udv. diameter	:	6 mm
Tætnings konus	:	$58^{\circ}30'$

DYSEHOLDER og DYSE

Denne dyseholder adskiller sig fra den klassiske type ved at den er forsynet med gevindskæring på den nederste del af dyse - møtrikken, dette bevirker at den kan fastgøres direkte på topstykket, uden brug af fastgørelsesbolte/støtter ell. lign. Der er endvidere på dyseholderens øverste del 2 tilslutninger der gør det muligt at forbinde lækolieløbene med hinanden ved hjælp af bløde slanger.

BESKRIVELSE

Brændstoffet pumpes direkte ind i dyseholderens øverste del. Dyseholderen består af:

- Et hus A
- En tareringsfjeder C
- En meget kort stødstang D
- En skillevæg E med dobbelt-funktion, dvs. tætning dels i forhold til dysen, dels i forhold til dyseholder huset.
- Dysemøtrik F
- Dyse G
- Justering af tareringstrykket sker ved hjælp af skiven B.

DYSEHOLDER

Type KCA 17 S 42

DYSE

Indsprøjtningdyse af nåletype
Type DNOSD 256

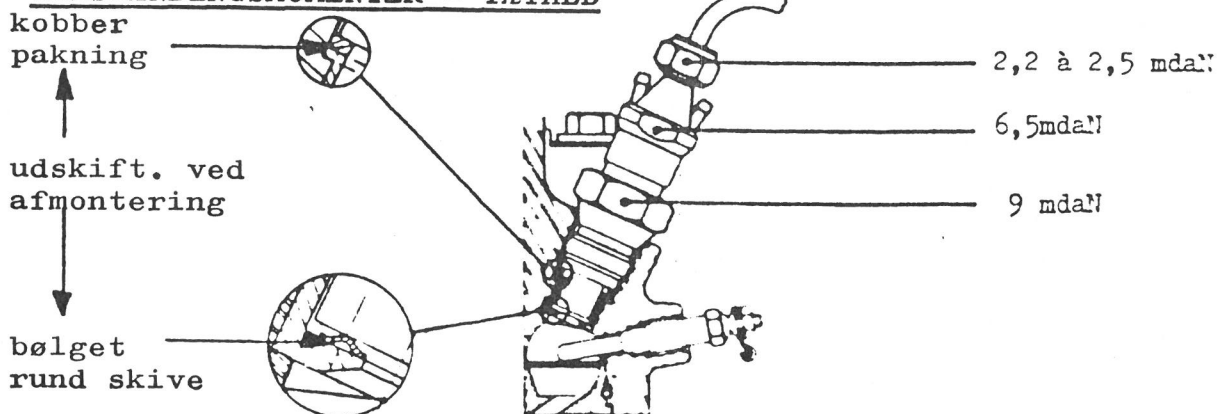
KONTROL AF DYSE

Tareringstryk: 130 ± 5 bar (ny fjeder + 10 bar) en 0,1 mm tyk justerskive ændrer trykket med 10 bar. Just.skiverne findes i følgende mål: 0,05 - 0,05 - 0,8 - 1,95mm.

Stråle-pulverisering.

Tæthed.

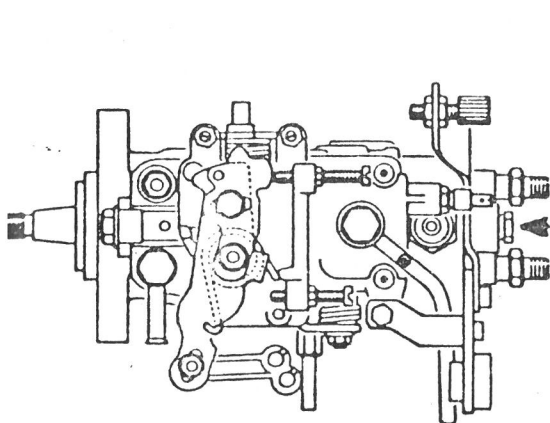
Hold i 30 sek. et tryk der ligger 10 bar under tarerings-trykket det må da ikke dryppe fra dyse-nåsen.

TILSPÆNDINGSMOMENTER - TÆTHED

GRUNDINDSTILLING AF INDSPRØJTNINGSPUMPE

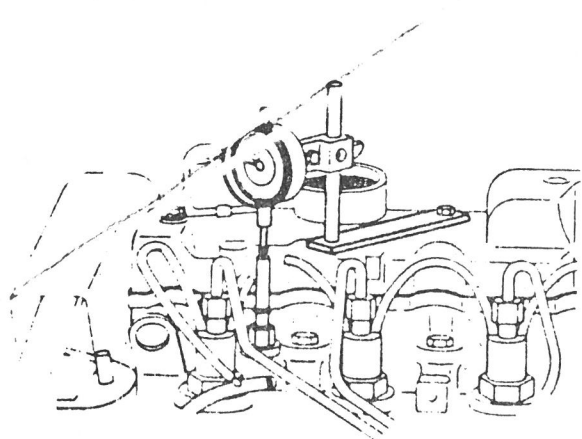
Fortænding $7^{\circ}30'$ ell. $0,50$ mm før motorens ØD for et stempel opslag på $0,30$ mm

FORBEREDELSE



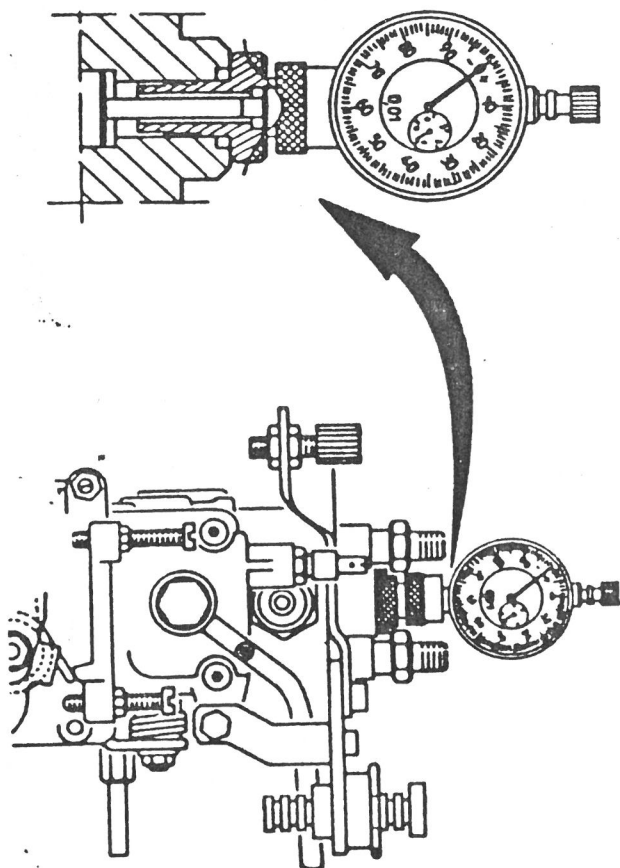
- 1- Afmonter proppen og anbring holderen til mikrometeruret.
- 2- Indsprøjtningsspumpens takthjul er blokeret af de 2 dorne/bolte, anbring pumpen i takthjulets rille. Monter de 4 pumpefastgøringer uden at spænde dem heltv fast.
- 3- Monter brystmøtrikken, tilspænd 5 mdaN. Monter fastspændingsbøjlen og afmonter de 4 skruer/dorne.
- 4- Anbring pumpen midt i det ovale hul.

Indstilling af motor på indsprøjtningstidspunkt.



- 1- Drej motoren i rotationsretningen således at cylinder nr. 4 står i ØD i kompression
- 2- Afmonter proppen på cylinder nr. 4 og anbring dornen på stemplet. På dornen anbringes mikrometerur og holder.
- 3- Find ØD og indstil mikrometeruret på 0.
- 4- Drej motoren $1/8$ omgang imod den normale rotationsretning og derefter i rotationsretning således at cyl. nr. 4 står ved $0,50$ før ØD

GRUNDINDSTILLING AF INDSPRØJTNINGSPUMPE



Anbring mikrometeruret på holderen.

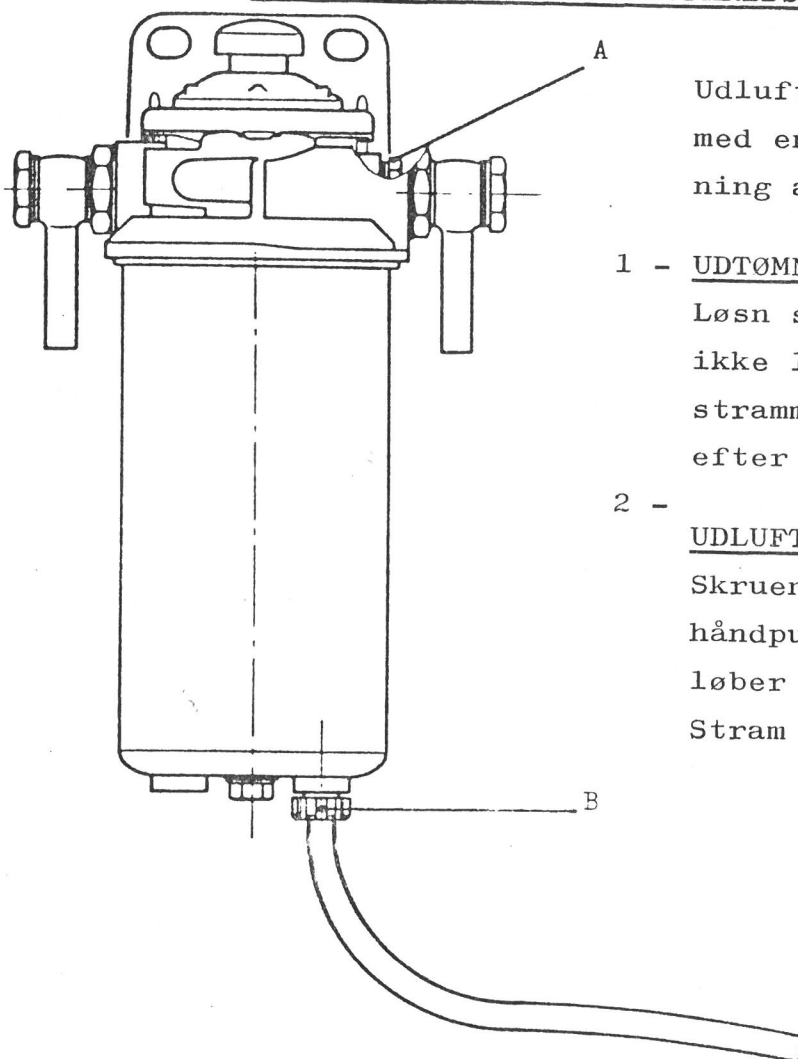
Find stemplets nederste dødpt. idet pumpen vippes ud fra motoren.

Indstil uret på 0 skub pumpen mod motoren, før stemplet til 0,30 mm efter nederste dødpt. Stram pumpens 4 fastgøringsmøtrikker.

KONTROL AF GRUNDINDSTILLING

Drej krumtappen modsat den normale rotationsret. ca 4 mm på mikrometeruret. I denne position drejes langsomt i rotationsindtil mikrometeruret på pumpen står på 0,30 mm.

I denne position, med mikrometeruret på motoren, skal nålen vise $0,50 \pm 0,03$ mm før ØD.

UDLUFTNING AF BRÆNDSTOFKREDSLØB

Udluftningsskruen B er monteret med en blød slange til bortledning af olie fra motorrum.

1 - UDTØMNING AF VAND

Løsn skruerne A og B. Når vandet ikke længere løber af sig selv strammes skruen B. Foretag derefter en udluftning af filteret.

2 -

UDLUFTNING

Skruen A skal være løsnet, aktiver håndpumpen indtil brændstoffet løber ud uden luftbobler. Stram skruen A.

INDSPRØJTNINGSPUMPE

Der er ingen udluftningsskrue, idet denne er erstattet med et udluftningssystem som er indbygget i pumpen.

DYSERØR

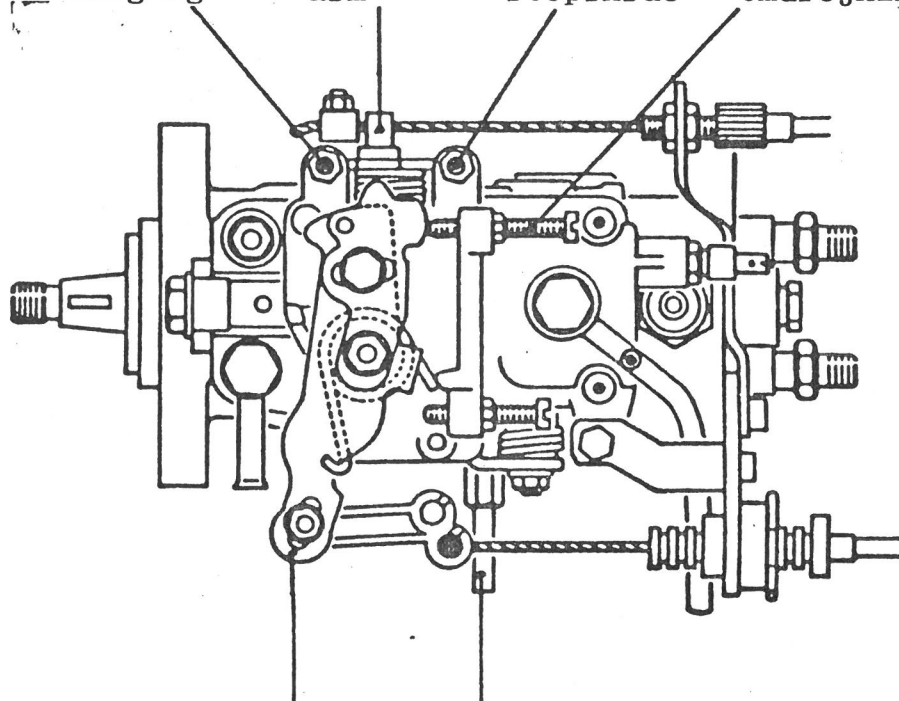
Røerne er løsnet i indsprøjtningssiden, aktiver starteren indtil der løber brændstof ud gennem forgreningerne, spænd rørene.

Stopskrue for
accelereret tomgang

Tomgangs-
arm

Tomgangs
stopskrue

Skrue til just.af
omdrejnings dykning



Speederarm

Man. STOP-betjening

KOLD MOTOR STANDSET

JUSTERING AF GREB TIL ACCELERET TOMGANG

A-Tomgangsarmen skal være i kontakt med stoppet for accelereret tomgang, monter kabelholderen.

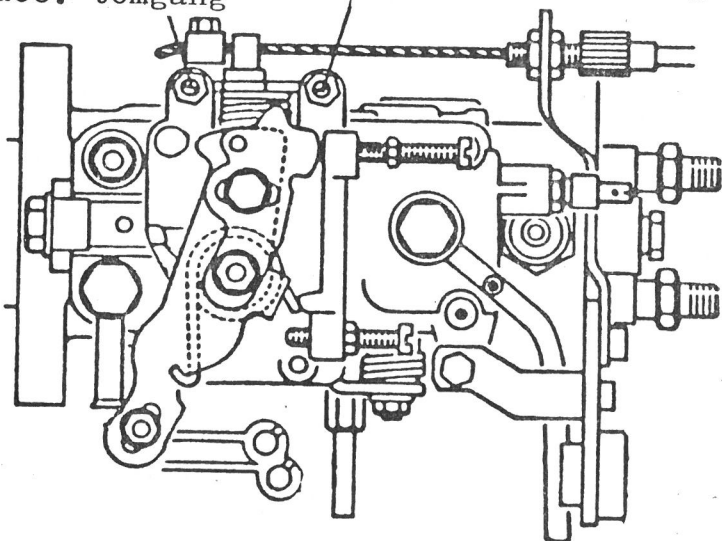
B-Efter at have sluppet tomgangsarmen, justeres kablets endelige tilspænding v. hj. af omløberen.

VARM MOTOR

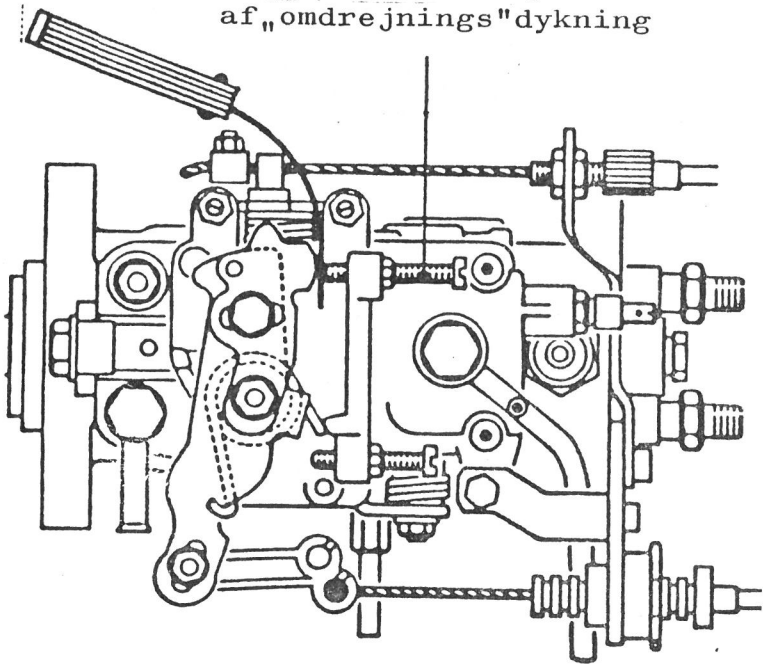
Kontroller at kablet acc. tomgang er slapt og at der er afstand mellem kabelstrammeren og armen.

Stopskrue for
acc. tomgang

Stopskrue for tomgang



Stopskrue til just.
af "omdrejnings"dykning



2- Løsn justerskruen for
acc. tomgang.

3- TOMGANGSJUST

Drej på stopskruen for
tomgang til der opnåes en
hastighed på 750-800 omdr.
min. Skriv værdien op .

4- JUST. AF OMDREJNINGSDYKNING

Anbring en skive på 1 mm
mellem speederarmen og
stopskruen, drej på skruen
til der opnås en hastighed
på 20-50 omdr/min. over
tomgangshastighed.

5- JUST. AF ACC. TOMGANG

Sørg for at tomgangsarmen
rører ved sit anslag og
drej på denne skrue indtil
hast. 950 ± 50 omdr/min.

JUSTERING AF SPEEDERFORBINDELSER

- A - Frakobl. speederforbindelsen således at speederpedalen er trykket i bund, speederarmen skal røre ved skrue for max. hastighed.
- B - Når speederpedalen er i hvilestilling skal det kontrolleres at speederarmen atter rører ved sit anslag og at speederkablet er slapt.

DYNAMISK KONTROL

Div. motorhastigheder kan måles v. hj. af en omdrejningstæller til diesel motoren.

Den dynamiske grundindstilling kan kontrolleres v. hj. af et elektronisk apparat der registrerer følgende informationer.

Hastighed v. hj. af en ØD føler forbundet med diagnosestikket.

Trykbølge v. hj. af føler indbygget i kontrolapp.

Varm motor		Kontrolapparat
Tomgangshastighed	750 $\begin{matrix} + 50 \\ - 0 \end{matrix}$ tr/mn	
Grundindstilling af Indsprøjt. pumpe	13° $\begin{matrix} + 1 \\ - 0 \end{matrix}$	AVL 875 SOURIAU 1286
Kontrol af <i>indbygget udr. sensor</i> vacumregulering	5000 à 5200 tr/mn	

10 la diesel pumpe 1286 A og C 14° + 1°

CITROËN SERVICE	TEKNISKE CIRKULÆRER	BX 0
reference: NT BX 0, n° 4	omhandler: BX DIESEL ***** Vejledning, diesel motor 162	nr.: 2 b
NB - tillæg til præsentationscirk.		dato: Marts 84
Dette cirkulære indsættes i ringbind: TEKNISKE CIRKULÆRER		

AF- OG PÅMONTERING AF "ROTO-DIESEL" INDSPRØJTNINGSPUMPE

AFMONTERING

Aftag batteriets minus-kabel.

Vogn løftes og klodses op (højre forhjul løftes, vognen sættes i 5. gear).

Afmonter dækslet (1) (træk i låseclipsen 2).

Trakobl speederkabel og kabel til accelereret tomgang samt tilførsels- og returslanger for dieselolie, strømforsyning til elektrisk stop. Til slut afmonteres indsprøjtningsrørbundet.

Rej hjulet således at de 2 huller (4) og (5) står ud for gevindskæringerne på pumpehuset.

Anbring skruerne (4) og (5) - skruernes \emptyset 8 x 125 - på indsprøjtningspumpehjulet.

Løsn møtrikken (3) på pumpehjulet. Løsn møtrikken så meget, at pumpehjulet kan aftages.

Afmonter de 4 møtrikker (6) på pumpen (v.hj.af en 13 mm starternøgle).

Indsprøjtningspumpen afmonteres ved at løsne møtrikken (3).

PÅMONTERING

Anbring noten (på akslen). Afmonter proppen (7) og placer pumpen ud for justeringspunktet (se tegningen L 14-41 på side 2).

Placer pumpen og anbring noten i hjulets anlægsflade ved at skrue møtrikken (3) i med hånden.

Monter skiverne og møtrikkerne (6) uden tilspænding.

Tilspænd møtrikken (3) 5 m.daN.

Monter skruerne (4) og (5).

Indstil pumpen (se side 2 og 3).

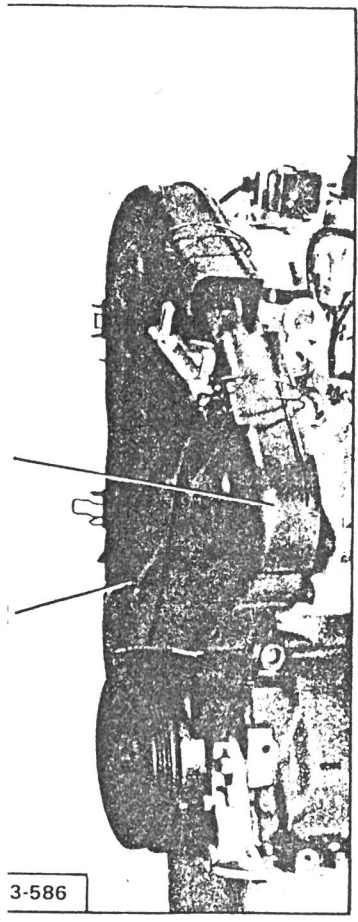
Monter atter indsprøjtningsrørbundet, tilspænding 2,8 m.daN (det er ikke nødvendigt at udlufte indsprøjtningsdyserne før vognen startes), monter elektrisk stop,

tilførsels- og returslanger for brændstof samt kabler til speeder og accelereret tomgang.

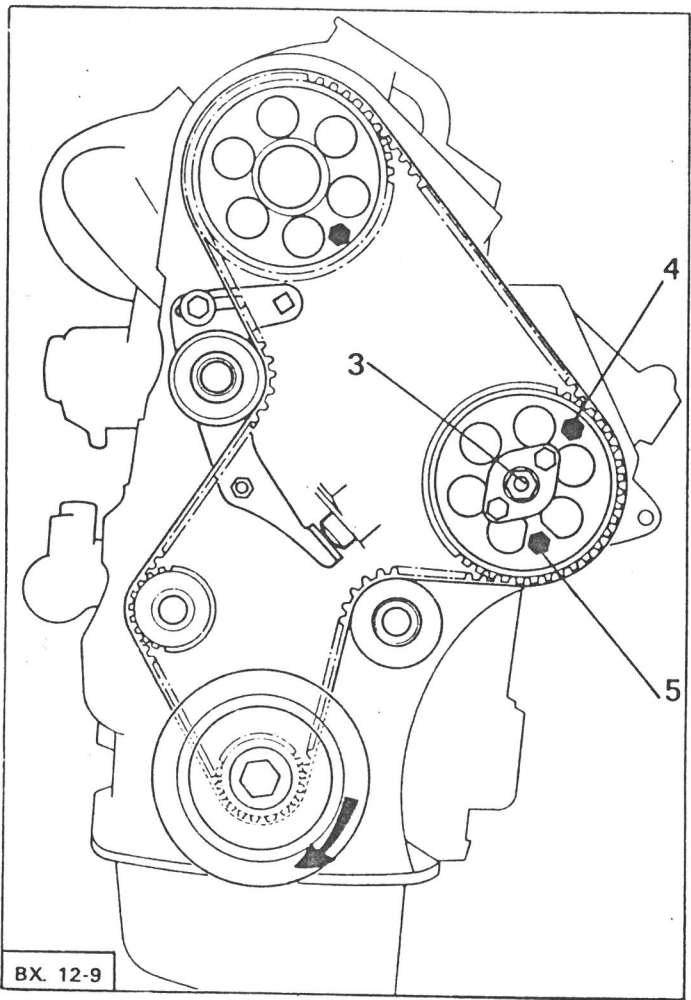
Se side 3 vedr. div. justeringer.

Monter dækslet (1) og anbring låseclipsen. Indsprøjtningskredsløbet igangsættes

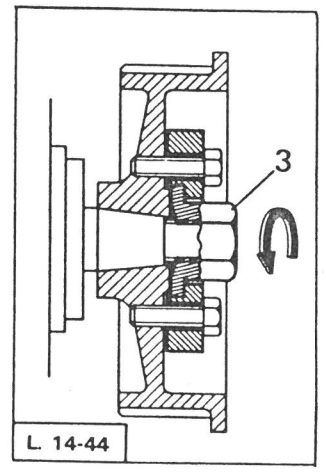
hij.af den manuelle pumpe på filteret.



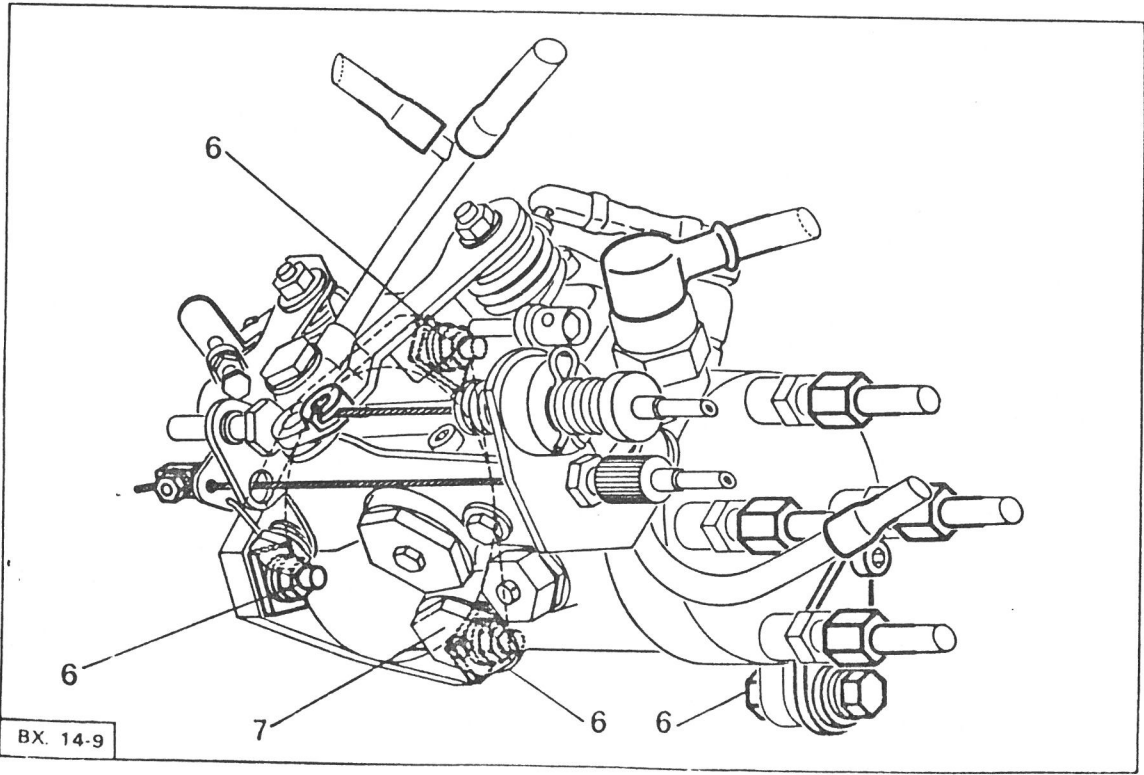
3-586



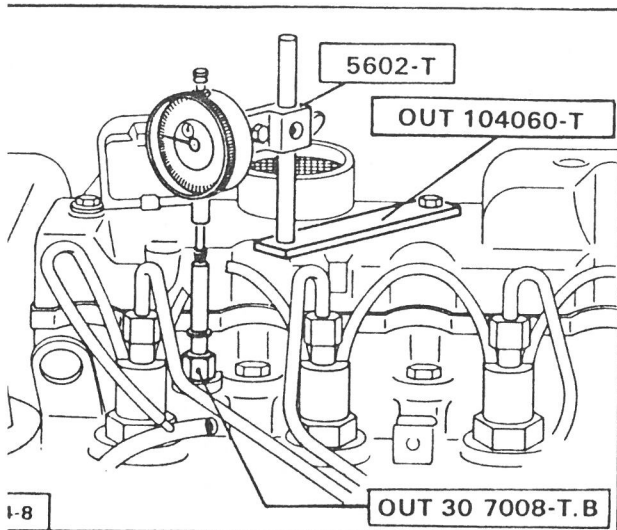
BX. 12-9



L. 14-44

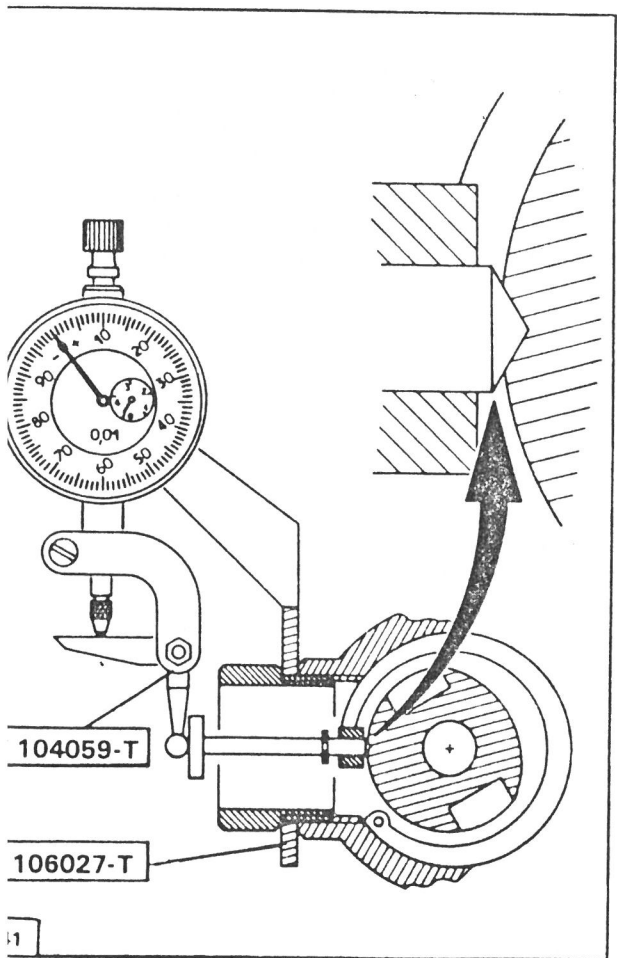


BX. 14-9



MOTOR :

Afmonter proppen på topstykket, således at dornen OUT 30 7008-T.B. kan placeres.
 Anbring holderen OUT 10 4060-T på ventildækslet. Mikrometeruret monteres v.hj.af holderen 5602-T. Find ØD : drej motoren mod højre og mod venstre, indtil dornens maksimale løftehøjde findes.
 Indstil mikrometeruret på "0".
 Drej motoren nogle mm modsat den normale rotationsretning.
 Drej motoren i den normale rotationsretning og anbring mikrometerurets nål ved 2,26 mm før ØD.



INDSPRØJTNINGSPUMPE :

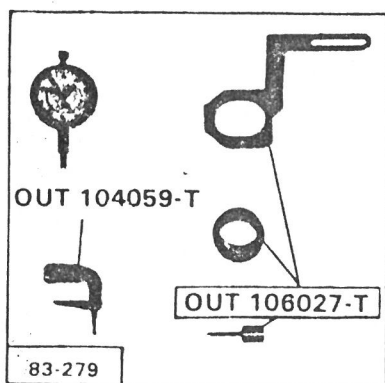
Afmonter proppen og anbring det nødvendige værktøj.
 Indstil pumpen på cylinder nr. 1's indsprøjtningstidspunkt, føleren skal være i bund i den "V"-formede rille. Indstil mikrometeruret på "0".
 Drej pumpen væk fra motoren.
 Drej tilbage til justeringspunktet (dvs. mikrometerurets nål skal stå ud for "0"), idet pumpen drejes tilbage mod motoren (modsat pumpens normale rotationsretning).
 Stram møtrikkerne. Under tilspændingen må nålen ikke bevæge sig.

JUSTERINGSKONTROL :

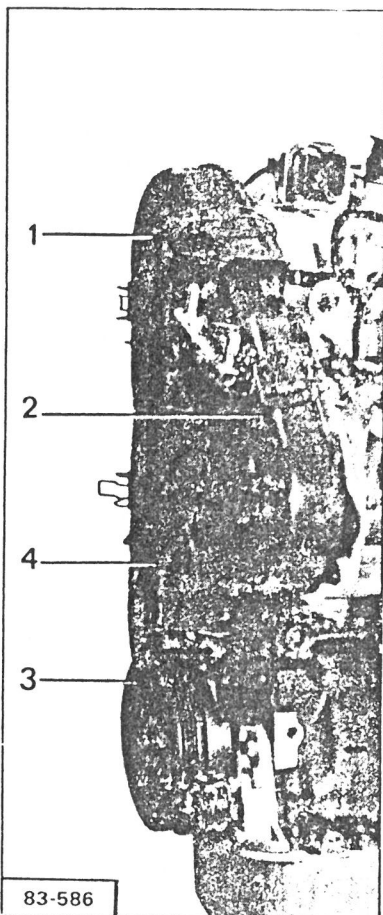
Krumtappen drejes modsat den normale rotationsretning - ca. 4 mm på mikrometeruret. Drej derefter krumtappen langsomt i rotationsretningen, indtil føleren, der hviler på pumpens rotor, går ned i den "V"-formede rille og derefter bevæger sig 0,01 til 0,02 mm op igen.
 I denne position skal motorens mikrometerur vise $2,26 \text{ mm} \pm 0,05 \text{ mm}$ før ØD.

Hvis dette ikke er tilfældet, skal pumpens justering atter kontrolleres.

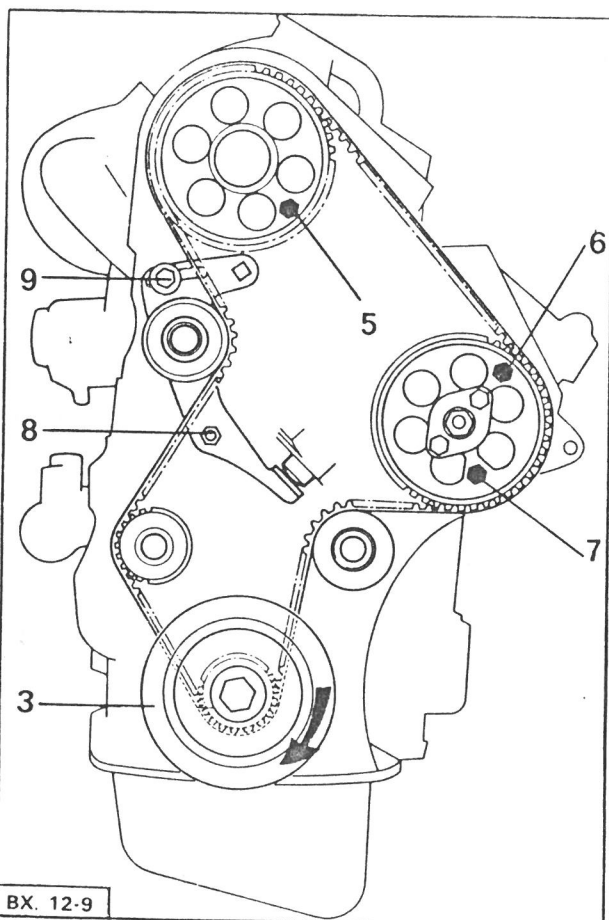
Afmonter justeringsværktøjet.
 Monter proppen og plomber denne.



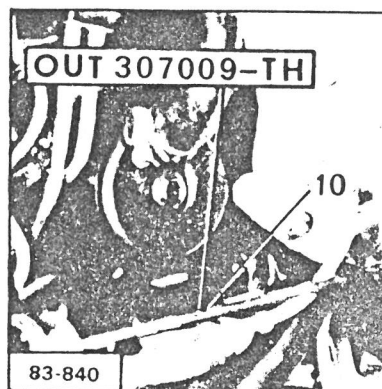
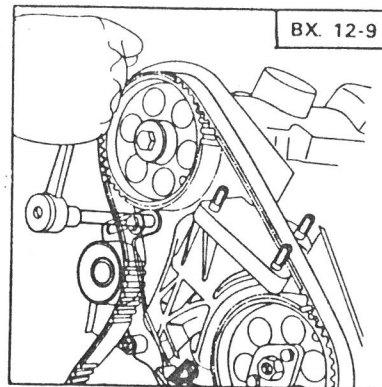
AF- OG PÅMONTERING SAMT JUSTERING AF TANDREMMENS TILSPÆNDING



83-586



BX. 12-9



83-840

AFMONTERING :

Vognen anbringes i øverste kørestilling, højre forhjul løftes.

Afmonter beskyttelsespladen i hjulkassen, generatorremmen samt dækslerne (1) og (2) (træk i låseclipsen (4)).

Afmonter remskiven (3) (svingningsdæmper) (stram håndbremsen, sæt vognen i 4. eller 5. gear og bloker krumtappen ved startkransen).

Anbring dornen (5) - skruens $\text{Ø } 8 \times 125$ - på knastakselhjulet og dornene (6) og (7) - skruernes $\text{Ø } 8 \times 125$ - på indsprøjtningpumpenhjulet.

Løsn møtrikkerne (8) og (9) på remstrammeren. Fjederen sammenpresses v.hj.af den firkantede del af en skraldenøgle-forlænger på 9,52 mm. Stram møtrikken (9).

Løft motoren en smule og afmonter motorophænget.

Afmonter tandremmen.

MONTERING :

Kontroller motorens ØD på svinghjulet v.hj.af dornen (10) ($\text{Ø} = 8 \text{ mm}$).

Anbring tandremmen på krumtaphjulet. Tandremmen skubbes halvt ind over indsprøjtningpumpenhjulet.

Hold remstrammerens fjeder sammenpresset og sæt tandremmen på knastakselhjulet, remstrammeren og vandpumpenhjulet.

Afmonter dornene. Drej krumtappen 2 omgange.

Løsn møtrikken (9), således at remstrammeren automatisk spænder remmen op og stram møtrikkerne (9) og (8).

Kontrol : De fire dorne (5), (6), (7) og (10) skal kunne monteres.

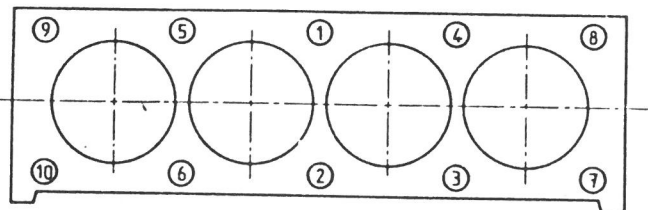
Monter motorophænget.

Monter remskiven (svingningsdæmper) på krumtappen. Påsmør 3 dråber LOCTITE FRENBLOC på skruens gevind.

Tilspænding : 15 m.daN.

Monter generatorremmen, div. dæksler (husk at montere låseclipsen 4) og beskyttelsespladen i hjulkassen.

TILSPÆNDING AF TOPSTYKKE EFTER UDSKIFTNING AF PAKNING



BX. 11-13

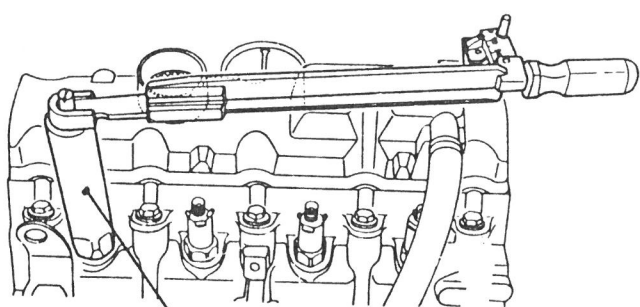
Før skruerne monteres skal såvel flade som gevind smøres og der skal påsættes nye rundskiver, der monteres med den buede side opad.

I den på tegningen viste rækkefølge forspændes de 10 skruer 3 m.daN, dernæst tilspændes de 6 m.daN, hvorefter de løsnes 90° og tilslut tilspændes 6 m.daN.

Start motoren og lad den køre ved ca. 3000 omdr/min i 10 min. Efter min. 3 1/2 times afkøling med åben motorhjelms tages trykket af kølesystemet ved at aftage dækslet på ekspansionsbeholderen. Skru for skruer og i den viste rækkefølge løsnes skruerne 1/4 omgang, hvorefter der efterspændes 6,5 m.daN.

Denne efterspænding skal straks gentages.

TILSPÆNDING AF INDSPRØJTNINGSDYSER



OUT 20 7007-T

BX. 14-11

Tilspænding af dyseholdere på topstykke : 9 m.daN.

Ved tilspænding anvendes nøglen : OUT 20 7007-T.

Tilspænding af dyser på dyseholdere : 13 m.daN.

NB - Indjustering af dysernes tarering skal foregå i prøveapparat 30 7008-T.A. Der må aldrig foretages justering med dysen placeret i en skruestik.

Rettelse til Teknisk Cirkulære BX 0, nr. 2, side 16 :

Forkert reservedelsnummer på de 2 beslag, det korrekte reservedelsnummer er :

79 030 79 196

MOTOREN STARTER IKKE NÅR DEN ER KOLD

Kontroller funktionen af stoparmen med tændingen tilsluttet

Armen bliver i stop position

Kont. kabeltilslutning

Armen skifter til "køre" stilling.

Kont. starterbox, forvarmingsrør og advarselsslampe: Med tændingen tilsluttet

Kont. brændstoftilførslen. Kont. om luftfilteret er tilstoppet.

Kont. om der kommer brændst. til indsp.pump.

Der kommer ikke br.stof til indsp.pumpen

Br.stof kommer til indsp.pumpen

Kont. motorens starterhastighed.

Motorens starterhastighed utilstrækkelig.

Batteri utilstrækkeligt opladet.

Kvalitet (viscositet) af motorolie forkert

Motorens starterhastighed normal

Kont. de enkelte cylindres kompression.

MOTOREN STARTER, OG STANDSER

Kontroller br.stofsystemet.

Hvis der tilsyneladende ingen fejl er.

Kont. systemet med en tank som er hængt op. (faldstrøm)

Kont. tilslutn. på huset og ledningsstikket.

Kont. styreboksens funktion.

Advarselsslampe lyser ikke.

Advarselsslampens pære lyser ved demontering

Starterboksen virker ikke.

Advarselsslampe lyser.

Advarselsslampe lyser længe og går så ud.

Et eller to gløderør er defekte.

Advarselsslampe bliver ved med at lyse.

Ingen spænding til gløderørene eller def. "

Starterboks el. stik uden forbindelse.

Br.stoffilter tilstoppet eller læk for falsk luft.

Rør tilstop (fremmedlegeme el. is) eller falsk luft

Kont. fortilførselpumpens funktion (ventiler)

Kont. tankens sugefilter.

Kont. om der kommer br.stof til indsp.dyserne.

Hvis ingen oliestrøm.

Demont. indsp.pumpen for kontrol.

Starter eller el.kredsløb defekt.

Hvis funktionen er normal er der en luftlæk. i systemet.

Kont. samleledene (tilspændingsgraden)

Efter kont. af samleledene skal der luftes ud af luft og vand.

Kont. tankens udluftning.

Hvis fejlen er den samme.

Demont. indsp.pumpen for kontrol.

